CATÁLAGO



J.S

ACESSÓRIOS, FERRAMENTAS
E MAQUINÁRIOS

ABRASIVOS



ABRASIVOS

DISCO DE CORTE GROSSO



MARCAS:

KRONOS | ELITE SUPERFLEX | ABRASIVOS REDESCOR®

DESCRIÇÃO:

• DESENVOLVIDO PARA CORTES RÁPIDOS E MACIOS EM METAIS FERROSOS, OFERECENDO ALTA DURABILIDADE E EXCELENTE RENDIMENTO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• INDICADO PARA CORTES MAIS PESADOS E CONTÍNUOS;
• ALTO PODER DE CORTE;
• MAIOR RESISTÊNCIA;
• EXCELENTE DURABILIDADE;
• BAIXA VIBRAÇÃO DURANTE O USO;
• MENOR DESGASTE DO DISCO;
• MAIOR SEGURANÇA NO CORTE.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• CHAPAS DE AÇO;
• TUBOS E PERFIS METÁLICOS;
• CANTONEIRAS E BARRAS;
• VERGALHÕES.

MEDIDAS:
• 115mm X 3,0mm X 22,2mm (4.1/2" X 1/8" X 7/8");
• 230mm X 3,0mm X 22,2mm (9" X 1/8" X 7/8").

ABRASIVOS

DISCO DE CORTE FINO

DESCRIÇÃO:

• DESENVOLVIDO PARA REALIZAR CORTES RÁPIDOS, PRECISOS E COM EXCELENTE ACABAMENTO EM METAIS. SUA ESPESSURA REDUZIDA PROPORCIONA MENOR ESFORÇO DA MÁQUINA E MAIOR VELOCIDADE DE CORTE.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• CORTES MAIS RÁPIDOS;
• BAIXA FORMAÇÃO DE REBARBAS, ACABAMENTO MAIS LIMPO;
• MENOR AQUECIMENTO DA PEÇA;
• MENOR DESPERDÍCIO DE MATERIAL;
• REDUZ O ESFORÇO DA ESMERILHADEIRA;
• MAIOR PRODUTIVIDADE;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• TUBOS E CHAPAS METTÁLICAS;
• PERFIS METÁLICOS;
• CANTONEIRAS E VERGALHÕES;
• METALON.

MEDIDAS:
• 115MM X 1,0MM X 22,2MM (4.1/2" X 3/64" X 7/8");
• 180MM X 1,6MM X 22,2MM (7" X 1/16" X 7/8");
• 230MM X 2,0MM X 22,2MM (9" X 5/64" X 7/8").



MARCAS:

ABRASIVOS REDESCOR® | KLINGSPOR | ELITE SUPERFLEX | PEGATEC® HIGH PERFORMANCE ABRASIVES | SOLDIM

ABRASIVOS

DISCO DE CORTE PARA POLICORTE



MARCAS:

KRONOS | ELITE SUPERFLEX | ABRASIVOS REDESCOR®

DESCRIÇÃO:

• DESENVOLVIDO PARA MÁQUINAS POLICORTE, IDEAL PARA MONTAGENS E MANUTENÇÕES INDUSTRIAIS PESADAS, PROPORCIONANDO CORTES PRECISOS E EFICIENTES EM METAIS DE GRANDE ESPESSURA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• EXCELENTE DESEMPENHO EM CORTES PESADOS;
• IDEAL PARA USO CONTÍNUO;
• EXCELENTE ESTABILIDADE;
• ALTO RENDIMENTO;
• MAIOR SEGURANÇA NO CORTE.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• TUBOS DE AÇO;
• BARRAS MACIÇAS;
• PERFIS METÁLICOS E CANTONEIRAS;

MEDIDAS:
• 300MM X 3,2MM X 15,8MM (12" X 1/8" X 5/8");
• 300MM X 3,2MM X 19,0MM (12" X 1/8" X 3/4");
• 300MM X 3,2MM X 25,4MM (12" X 1/8" X 1");
• 357MM X 3,2MM X 25,4MM (14" X 1/8" X 1");
• 406MM X 3,2MM X 25,4MM (16" X 1/8" X 1").

ABRASIVOS

DISCO DE DESBASTE

DESCRIÇÃO:

• DESENVOLVIDO PARA PARA REMOÇÃO DE MATERIAL, NIVELAMENTO E ACABAMENTO EM SUPERFÍCIES METÁLICAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ALTO PODER DE REMOÇÃO;
• FACILITA ACABAMENTO DE SOLDAS;
• GRANDE RESISTÊNCIA AO DESGASTE;
• EXCELENTE ESTABILIDADE;
• LONGA DURABILIDADE;
• MAIOR PRODUTIVIDADE;
• ALTO RENDIMENTO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• REMOÇÃO DE SOLDA;
• REBARBAÇÃO;
• NIVELAMENTO;
• PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES.

MEDIDAS:
• 115MM X 6,4MM X 22,2MM (4.1/2" X 1/4" X 7/8");
• 180MM X 6,4MM X 22,2MM (7" X 1/4" X 7/8");
• 230MM X 6,4MM X 22,2MM (9" X 1/4" X 7/8").



MARCAS:

KRONOS | ELITE SUPERFLEX | ABRASIVOS REDESCOR® | SOLDIM

ABRASIVOS

DISCO FLAP COM BASE DE FIBRA



MARCAS:

ELITE SUPERFLEX

SOLDIM

DESCRIÇÃO:

• DISCO FLAP STANDARD, INDICADO PARA DESBASTE, ACABAMENTO E LIMPEZA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS, PROPORCIONANDO PRATICIDADE E BOM CUSTO-BENEFÍCIO PARA O DIA A DIA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• BASE EM FIBRA DE VIDRO;
• GRÃO ABRASIVO DE ZIRCÔNIO;
• BOA RESISTÊNCIA AO DESGASTE;
• FÁCIL OPERAÇÃO;
• ÓTIMO CUSTO-BENEFÍCIO;
• EXCELENTE ACABAMENTO;
• LEVE E RESISTENTE;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• AÇO CARBONO;
• AÇO INOX;
• REBARBAÇÃO E REMOÇÃO DE SOLDAS;
• ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES.

MEDIDAS:
• 115MM X 22,2MM (4.1/2" X 7/8");
• 180MM X 22,2MM (7" X 7/8")

ABRASIVOS

DISCO FLAP COM BASE DE NYLON

DESCRIÇÃO:

• DISCO FLAP DE ALTA PERFORMANCE COM BASE EM NYLON, FOI DESENVOLVIDO PARA OFERECER ALTO RENDIMENTO, RESISTÊNCIA E ACABAMENTO SUPERIOR EM TRABALHO DE DESBASTE, LIMPEZA E ACABAMENTO EM METAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ALTO PODER DE REMOÇÃO;
• MAIOR FLEXIBILIDADE;
• REDUZ VIBRAÇÕES;
• AUMENTA A SEGURANÇA DURANTE O USO;
• LIXA DE ZIRCÔNIO;
• LONGA VIDA ÚTIL;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• REMOÇÃO DE SOLDA;
• REBARBAÇÃO;
• NIVELAMENTO;
• PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES.

MEDIDAS:
• 115MM X 22,2MM (4.1/2" X 7/8");



MARCA:

SOLDIM

ABRASIVOS

DISCO FLAP COM LIXA DE CERÂMICA



MARCA:

SOLDIM

DESCRIÇÃO:

• DISCO FLAP PREMIUM COM GRÃOS CERÂMICOS DE ALTA TECNOLOGIA, INDICADO PARA OPERAÇÕES DE DESBASTE INTENSO E ACABAMENTO EM MATERIAIS DE ALTA DUREZA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• GRÃO CERÂMICO AUTOAFIÁVEL;
• ALTO PODER DE REMOÇÃO;
• MÁXIMO RENDIMENTO;
• VIDA ÚTIL EXTREMAMENTE LONGA;
• REMOVE MAIS MATERIAL EM MENOS TEMPO;
• MAIOR PRODUTIVIDADE;
• EXCELENTE ACABAMENTO;
• MENOR AQUECIMENTO DA PEÇA;
• IDEAL PARA TRABALHOS PESADOS E CONTÍNUOS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• AÇO CARBONO E AÇO INOX;
• AÇOS DE ALTA RESISTÊNCIA;
• SOLDAS PESADAS;

MEDIDAS:
• 115MM X 22,2MM (4.1/2" X 7/8").

ABRASIVOS

DISCO FLAP REMOVEDOR

DESCRIÇÃO:

• DISCO ABRASIVO DESENVOLVIDO PARA REMOÇÃO DE FERRUGEM, TINTA, OXIDAÇÃO, VERNIZ E OUTRAS IMPUREZAS SEM DANIFICAR SIGNIFICATIVAMENTE A SUPERFÍCIE DA PEÇA. IDEAL PARA LIMPEZA, PREPARAÇÃO E ACABAMENTO ANTES DA PINTURA OU SOLDAGEM.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• NÃO EMPASTA FACILMENTE;
• REMOVE RESÍDUOS SEM ALTERAR AS DIMENSÕES DA PEÇA;
• BAIXA GERAÇÃO DE CALOR DURANTE O USO;
• LONGA VIDA ÚTIL;
• REMOVE FERRUGEM E TINTA COM RAPIDEZ;
• PROPORCIONA ACABAMENTO UNIFORME;
• REDUZ O TEMPO DE PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE;
• ALTO RENDIMENTO E EXCELENTE DURABILIDADE;

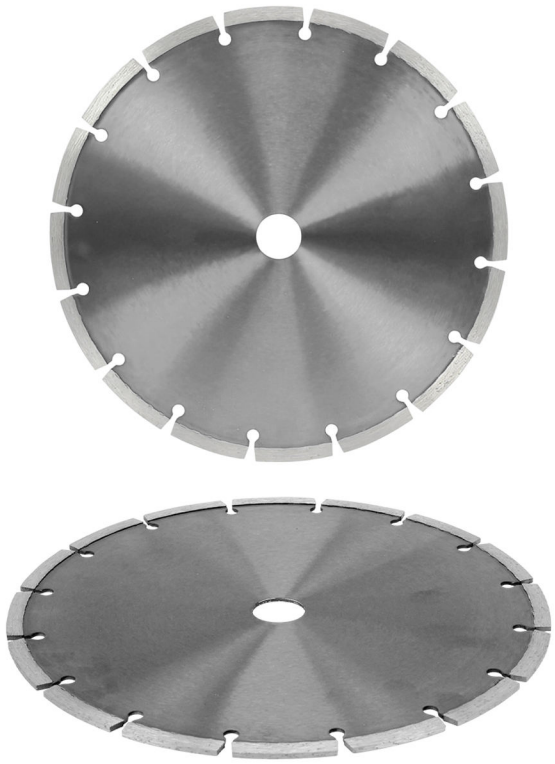
PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• REMOÇÃO DE FERRUGEM;
• REMOÇÃO DE TINTA E VERNIZ;
• LIMPEZA DE SOLDAS;
• REMOÇÃO DE OXIDAÇÃO;
• PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES;
• LIMPEZA DE PEÇAS METÁLICAS.



ABRASIVOS

DISCO DIAMANTADO SEGMENTADO



DESCRIÇÃO:

• O DISCO DE CORTE DIAMANTADO SEGMENTADO É PROJETADO PARA CORTES RÁPIDOS E AGRESSIVOS EM MATERIAIS DE ALTA DUREZA. POSSUI SEGMENTOS SEPARADOS COM DIAMANTES INDUSTRIAIS, QUE PROPORCIONAM MAIOR REFRIGERAÇÃO DURANTE O USO E EXCELENTE REMOÇÃO DE MATERIAL, GARANTINDO ALTO RENDIMENTO EM OBRAS E SERVIÇOS PESADOS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ALTA VELOCIDADE DE CORTE;
• EXCELENTE DESEMPENHO EM MATERIAIS DUROS;
• MAIOR DISSIPAÇÃO DE CALOR;
• ALTA DURABILIDADE;
• IDEAL PARA CORTES SECOS;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• CONCRETO;
• CONCRETO ARMADO;
• TIJOLO;
• BLOCOS;
• ALVENARIA EM GERAL;
• PEDRAS NATURAIS.

ABRASIVOS

REBOLO DIAMANTADO

DESCRIÇÃO:

• O REBOLO DIAMANTADO É DESENVOLVIDO PARA DESBASTE RÁPIDO E EFICIENTE EM SUPERFÍCIES DE ALTA DUREZA. POSSUI SEGMENTOS DIAMANTADOS NO FORMATO TURBO, QUE PROPORCIONAM MAIOR AGRESSIVIDADE NA REMOÇÃO DE MATERIAL, MANTENDO BOA REFRIGERAÇÃO DURANTE O USO. IDEAL PARA APLICAÇÕES QUE EXIGEM ALTO DESEMPENHO E PRODUTIVIDADE EM OBRAS E SERVIÇOS PESADOS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ALTO PODER DE DESBASTE;
• REMOÇÃO RÁPIDA DE MATERIAL;
• BOA DISSIPAÇÃO DE CALOR;
• ALTA DURABILIDADE;
• EXCELENTE DESEMPENHO EM SUPERFÍCIES DURAS;
• AUMENTO DE PRODUTIVIDADE NO TRABALHO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• MÁRMORES;
• CONCRETO;
• CONCRETO ARMADO;
• ARGAMASSA;
• REBOCO;
• PEDRAS E GRANITOS.



CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM



CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

ANTIRRESPINGO EM PASTA



DESCRIÇÃO:

• O ANTIRRESPINGO EM PASTA É UM PRODUTO DESENVOLVIDO PARA REDUZIR A ADERÊNCIA DE RESPINGOS DE SOLDA NOS BOCAIS E COMPONENTES EXTERNOS DE TOCHAS MIG/MAG. SUA CONSISTÊNCIA PASTOSA FACILITA A APLICAÇÃO LOCALIZADA E AUXILIA NA CONSERVAÇÃO DOS ACESSÓRIOS DURANTE O PROCESSO DE SOLDAGEM.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• CONSISTÊNCIA PASTOSA DE FÁCIL APLICAÇÃO;
• REDUZ O ACÚMULO DE RESPINGOS;
• FACILITA A LIMPEZA DOS BOCAIS;
• AUXILIA NA CONSERVAÇÃO DOS ACESSÓRIOS;
• APLICAÇÃO LOCALIZADA E PRÁTICA;
• CONTRIBUI PARA A MANUTENÇÃO DAS TOCHAS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• BOCAIS DE TOCHAS MIG/MAG;
• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS;
• CALDEIRARIAS E FABRICAÇÃO METÁLICA;
• MANUTENÇÃO DE ACESSÓRIOS DE SOLDAGEM.

CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

ANTIRRESPINGO EM SPRAY SEM SILICONE

DESCRIÇÃO:

• O ANTIRRESPINGO EM SPRAY SEM SILICONE É DESENVOLVIDO PARA REDUZIR A ADERÊNCIA DE RESPINGOS DE SOLDA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS E COMPONENTES COMPATÍVEIS. SUA APLICAÇÃO FORMA UMA PELÍCULA PROTETORA TEMPORÁRIA, FACILITANDO A LIMPEZA E CONTRIBUINDO PARA A QUALIDADE DO ACABAMENTO DAS PEÇAS SOLDADAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FÓRMULA SEM SILICONE;
• REDUZ A ADERÊNCIA DOS RESPINGOS DE SOLDA;
• FACILITA A LIMPEZA APÓS A SOLDAGEM;
• APLICAÇÃO RÁPIDA E DIRECIONADA;
• AUXILIA NA CONSERVAÇÃO DAS SUPERFÍCIES;
• REDUZ O TRABALHO DE REMOÇÃO DE RESPINGOS;

APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• CHAPAS E ESTRUTURAS METÁLICAS;
• MESAS E DISPOSITIVOS DE SOLDAGEM;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS;
• FABRICAÇÃO DE PEÇAS METÁLICAS.



CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

ANTIRRESPINGO LÍQUIDO



DESCRIÇÃO:

• O ANTIRRESPINGO LÍQUIDO É DESENVOLVIDO PARA REDUZIR A ADERÊNCIA DE RESPINGOS PROVENIENTES DOS PROCESSOS DE SOLDAGEM. INDICADO PARA APLICAÇÃO EM SUPERFÍCIES COMPATÍVEIS, FACILITA A LIMPEZA DAS PEÇAS E OFERECE PRATICIDADE PARA OPERAÇÕES COM MAIOR CONSUMO DO PRODUTO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• REDUZ A ADERÊNCIA DE RESPINGOS DE SOLDA;
• FACILITA A LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES;
• APLICAÇÃO CONFORME O SISTEMA RECOMENDADO;
• INDICADO PARA USO FREQUENTE;
• AUXILIA NA CONSERVAÇÃO DAS PEÇAS;
• EMBALAGEM DE 5 LITROS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• CHAPAS E PERFIS METÁLICOS;
• MESAS E BANCADAS DE SOLDAGEM;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS;
• PRODUÇÃO INDUSTRIAL DE ESTRUTURAS METÁLICAS.

CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

ARAME MIG ALUMÍNIO ER4043



DESCRIÇÃO:

• ARAME DE ALUMÍNIO COM ADIÇÃO DE SILÍCIO, DESENVOLVIDO PARA SOLDAGEM MIG DE LIGAS DE ALUMÍNIO COMPATÍVEIS. PROPORCIONA BOA FLUIDEZ DA POÇA DE FUSÃO, ACABAMENTO UNIFORME E MENOR TENDÊNCIA À FORMAÇÃO DE TRINCAS EM APLICAÇÕES ADEQUADAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ROLO DE 7KG;
• BITOLA: 1.2 mm;
• LIGA DE ALUMÍNIO COM SILÍCIO (ER4043);
• BOA FLUIDEZ DURANTE A SOLDAGEM;
• MENOR TENDÊNCIA A TRINCAS DE SOLIDIFICAÇÃO;
• BOA RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM APLICAÇÕES ADEQUADAS;
• INDICADO PARA LIGAS DE ALUMÍNIO COMPATÍVEIS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• ESQUADRIAS E ESTRUTURAS DE ALUMÍNIO;
• FABRICAÇÃO DE COMPONENTES DE ALUMÍNIO;
• INDÚSTRIA AUTOMOTIVA;
• MANUTENÇÃO DE PEÇAS DE ALUMÍNIO;
• EQUIPAMENTOS E MONTAGENS INDUSTRIAIS.

CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

ARAME MIG AUTOPROTEGIDO

DESCRIÇÃO:

• ARAME TUBULAR AUTOPROTEGIDO DESENVOLVIDO PARA SOLDAGEM SEM NECESSIDADE DE GÁS DE PROTEÇÃO EXTERNO. PRODUZ SUA PRÓPRIA PROTEÇÃO DURANTE A SOLDAGEM, SENDO UMA OPÇÃO PRÁTICA PARA MANUTENÇÃO, REPAROS E TRABALHOS EXTERNOS E LOCAIS SUJEITOS AO VENTO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ROLO DE 1KG OU 5KG;
• BITOLA: 0.8 mm;
• DISPENSA CILINDRO DE GÁS DE PROTEÇÃO;
• POSSUI FLUXO INTERNO PARA AUTOPROTEÇÃO;
• INDICADO PARA SOLDAGEM EM AMBIENTES EXTERNOS;
• FACILITA O TRANSPORTE DOS EQUIPAMENTOS;
• PRÁTICO PARA MANUTENÇÃO E REPAROS;
• COMPATÍVEL COM MÁQUINAS ADEQUADAS AO ARAME.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• FABRICAÇÃO E REPARO DE PORTÕES;
• SERRALHERIAS E MANUTENÇÃO;
• CERCAS E ESTRUTURAS METÁLICAS LEVES;
• SERVIÇOS DE SOLDAGEM EM ÁREAS EXTERNAS.



CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

ARAME MIG BAIXA LIGA ER80S-G



• DESCRIÇÃO:

• O ER80S-G É UM ARAME SÓLIDO DE BAIXA LIGA DESENVOLVIDO PARA SOLDAGEM DE AÇOS DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, PROPORCIONANDO EXCELENTE DESEMPENHO EM APLICAÇÕES INDUSTRIAIS EXIGENTES.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ROLO DE 15KG;
• BITOLA: 1.2 mm;
• ARAME SÓLIDO DE AÇO BAIXA LIGA;
• CLASSIFICAÇÃO AWS ER80S-G
• INDICADO PARA APLICAÇÕES DE MAIOR EXIGÊNCIA MECÂNICA;
• BOA ESTABILIDADE DO ARCO COM PARÂMETROS ADEQUADOS;
• BAIXO ÍNDICE DE RESPINGOS;
• IDEAL PARA PEÇAS SUBMETIDAS A GRANDES ESFORÇOS;
• EXCELENTE ACABAMENTO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• FABRICAÇÃO DE MÁQUINAS PESADAS;
• EQUIPAMENTOS E IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS;
• IMPLEMENTOS RODOVIÁRIOS;
• COMPONENTES DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS;
• CALDEIRARIAS E CONSTRUÇÕES MECÂNICAS.

CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

ARAME MIG COBREADO ER70S-6

DESCRIÇÃO:

• ARAME SÓLIDO COBREADO ER70S-6, DESENVOLVIDO PARA SOLDAGEM MIG/MAG DE AÇOS CARBONO. PROPORCIONA BOA ESTABILIDADE DO ARCO, ALIMENTAÇÃO UNIFORME E ACABAMENTO DO CORDÃO, SENDO AMPLAMENTE UTILIZADO EM SERRALHERIAS, CALDEIRARIAS E FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS METÁLICAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ROLO DE 15KG, BITOLA: 0.8 mm, 0.9 mm, 1.0 mm, 1.2 mm;
• ROLO DE 5KG, BITOLA: 0.8 mm;
• CLASSIFICAÇÃO AWS ER70S-6;
• REVESTIMENTO COBREADO QUE AUXILIA NA PROTEÇÃO SUPERFICIAL E NA ALIMENTAÇÃO DO ARAME;
• BOA ESTABILIDADE DO ARCO DE SOLDAGEM;
• BOA PENETRAÇÃO COM REGULAGEM ADEQUADA;
• INDICADO PARA SOLDAGEM COM GÁS DE PROTEÇÃO;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• FABRICAÇÃO DE PORTÕES E GRADES;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS;
• MONTAGEM DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• SOLDAGEM DE TUBOS, CHAPAS E PERFIS DE AÇO CARBONO;
• MANUTENÇÃO E FABRICAÇÃO INDUSTRIAL.



CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

ARAME MIG INOX ER308L



DESCRIÇÃO:

• ARAME SÓLIDO ER308L DESENVOLVIDO PARA SOLDAGEM MIG DE AÇOS INOXIDÁVEIS COMPATÍVEIS, ESPECIALMENTE DAS FAMÍLIAS 304 E 304L. PROPORCIONA BOA RESISTÊNCIA À CORROSÃO, ESTABILIDADE DO ARCO E ACABAMENTO DO CORDÃO DE SOLDA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ROLO DE 15KG;
• BITOLA: 0.8mm;
• CLASSIFICAÇÃO ER308L, COM BAIXO CARBONO;
• BOA RESISTÊNCIA À CORROSÃO;
• BOA ESTABILIDADE DO ARCO DE SOLDAGEM;
• ACABAMENTO UNIFORME DO CORDÃO;
• EXCELENTE ACABAMENTO;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• EQUIPAMENTOS EM AÇO INOXIDÁVEL;
• INDÚSTRIAS ALIMENTÍCIAS E FARMACÊUTICAS;
• COZINHAS INDUSTRIAIS;
• TANQUES E TUBULAÇÕES INOX;
• FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS EM AÇO INOX.

CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

ARAME TUBULAR E71T-1

DESCRIÇÃO:

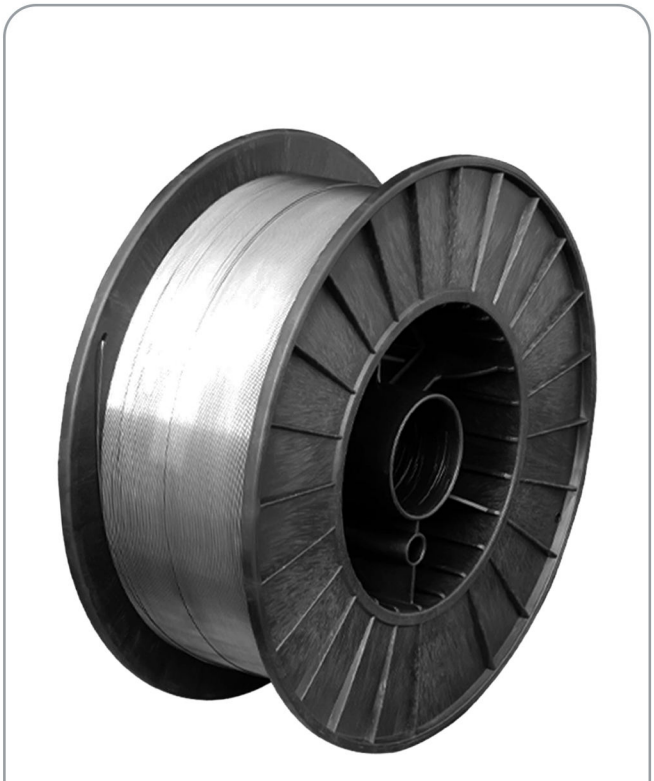
• ARAME TUBULAR E71T-1 DESENVOLVIDO PARA SOLDAGEM DE AÇOS CARBONO, ESPECIALMENTE EM CALDEIRARIAS, ESTRUTURAS METÁLICAS E FABRICAÇÃO INDUSTRIAL. POSSUI FLUXO INTERNO E UTILIZA GÁS DE PROTEÇÃO, PROPORCIONANDO BOA PENETRAÇÃO, ELEVADA TAXA DE DEPOSIÇÃO E PRODUTIVIDADE NA SOLDAGEM.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ROLO DE 15KG;
• BITOLA: 1,2 mm;
• CLASSIFICAÇÃO E71T-1;
• ARAME TUBULAR COM FLUXO INTERNO;
• UTILIZA GÁS DE PROTEÇÃO EXTERNO;
• ELEVADA TAXA DE DEPOSIÇÃO DE SOLDA;
• BOA PRODUTIVIDADE EM SOLDAGENS INDUSTRIAIS.;
• FORMAÇÃO DE ESCÓRIA PARA PROTEÇÃO DO CORDÃO.

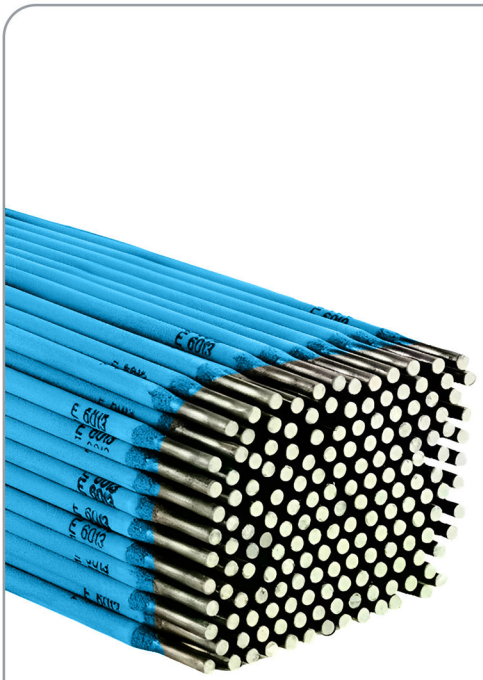
PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• CALDEIRARIAS E ESTRUTURAS METÁLICAS;
• FABRICAÇÃO DE VIGAS E COMPONENTES DE AÇO;
• CONSTRUÇÃO DE EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS;
• IMPLEMENTOS E MÁQUINAS PESADAS;
• SOLDAGEM DE CHAPAS DE AÇO CARBONO.



CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

ELETRODO E6013



DESCRIÇÃO:

• ELETRODO REVESTIDO E6013 INDICADO PARA SOLDAGEM DE AÇO CARBONO EM SERVIÇOS GERAIS, SERRALHERIAS E MANUTENÇÃO. POSSUI FÁCIL ABERTURA DE ARCO, BOA ESTABILIDADE E ACABAMENTO UNIFORME, SENDO UMA OPÇÃO PRÁTICA PARA DIFERENTES TRABALHOS DE SOLDAGEM.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• DIÂMETRO DO ELETRODO: 2,5mm E 3,25mm
• FÁCIL ABERTURA E ESTABILIDADE DO ARCO;
• BAIXO ÍNDICE DE RESPINGOS;
• ESCÓRIA DE FÁCIL REMOÇÃO;
• EXCELENTE ACABAMENTO;
• SOLDAGEM EM TODAS AS POSIÇÕES;
• INDICADO PARA CORRENTE AC E DC;
• BOA PENETRAÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• FABRICAÇÃO DE PORTÕES E GRADES;
• SERRALHERIAS E MANUTENÇÃO;
• SOLDAGEM DE TUBOS E PERFIS METÁLICOS;
• ESTRUTURAS METÁLICAS LEVES;
• REPAROS EM PEÇAS DE AÇO CARBONO.

CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

ELETRODO E7018

DESCRIÇÃO:

• ELETRODO REVESTIDO DE BAIXO HIDROGÊNIO, DESENVOLVIDO PARA SOLDAGENS QUE EXIGEM RESISTÊNCIA MECÂNICA E CONFIABILIDADE. INDICADO PARA ESTRUTURAS METÁLICAS, EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS E APLICAÇÕES QUE NECESSITAM DE MAIOR CONTROLE DAS PROPRIEDADES DA SOLDA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• DIÂMETRO DO ELETRODO: 2,5mm E 3,25mm;
• SOLDAS DE ALTA RESISTÊNCIA;
• EXCELENTE ACABAMENTO;
• MAIOR CONFIABILIDADE ESTRUTURAL;
• REDUZ RISCOS DE TRINCAS;
• BAIXO ÍNDICE DE RESPINGOS;
• IDEAL PARA APLICAÇÕES CRÍTICAS;
• ALTA PRODUTIVIDADE.

APLICAÇÕES:

• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• PONTES E GALPÕES, CONFORME PROJETO;
• MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS;
• IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS;
• CALDEIRARIAS E CONSTRUÇÕES METÁLICAS.



CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

REGULADOR DE PRESSÃO ARGÔNIO



DESCRIÇÃO:

• REGULADOR DESENVOLVIDO PARA CONTROLAR O FLUXO DE GÁS ARGÔNIO, GARANTINDO PROTEÇÃO ADEQUADA DA SOLDA E MELHOR ACABAMENTO EM PROCESSOS TIG E MIG.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• CONTROLE PRECISO DA VAZÃO DE GÁS;
• EXCELENTE ESTABILIDADE;
• MELHOR QUALIDADE DO CORDÃO DE SOLDA;
• EVITA CONTAMINAÇÃO DA SOLDAGEM;
• ECONOMIA NO CONSUMO DE GÁS;
• FLUXO CONSTANTE DURANTE O PROCESSO;
• MELHOR ACABAMENTO DA PEÇA.

APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM TIG;
• SOLDAGEM MIG COM MISTURA DE GASES;
• AÇO INOX;
• ALUMÍNIO (COM EQUIPAMENTO ADEQUADO);
• AÇO CARBONO.

CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

REGULADOR DE PRESSÃO ACETILENO

DESCRIÇÃO:

• REGULADOR UTILIZADO PARA REDUZIR E CONTROLAR A PRESSÃO DO GÁS ACETILENO, PROPORCIONANDO SEGURANÇA E PRECISÃO EM PROCESSOS DE SOLDA, CORTE E AQUECIMENTO COM CHAMA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MAIOR SEGURANÇA NO USO DO ACETILENO;
• CHAMA MAIS ESTÁVEL;
• MELHOR DESEMPENHO NO CORTE E SOLDAGEM;
• REDUÇÃO DO CONSUMO DE GÁS;
• CONTROLE EFICIENTE DO PROCESSO.

APLICAÇÕES:

• SOLDA OXIACETILÊNICA;
• CORTE COM MAÇARICO;
• AQUECIMENTO DE PEÇAS METÁLICAS;
• BRASAGEM.



CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

REGULADOR DE PRESSÃO CO^2



DESCRIÇÃO:

• REGULADOR UTILIZADO PARA REDUZIR E CONTROLAR A PRESSÃO DO GÁS ACETILENO, PROPORCIONANDO SEGURANÇA E PRECISÃO EM PROCESSOS DE SOLDA, CORTE E AQUECIMENTO COM CHAMA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MAIOR SEGURANÇA NO USO DO ACETILENO;
• CHAMA MAIS ESTÁVEL;
• MELHOR DESEMPENHO NO CORTE E SOLDAGEM;
• REDUÇÃO DO CONSUMO DE GÁS;
• CONTROLE EFICIENTE DO PROCESSO.

APLICAÇÕES:

• SOLDA OXIACETILÊNICA;
• CORTE COM MAÇARICO;
• AQUECIMENTO DE PEÇAS METÁLICAS;
• BRASAGEM.

CONSUMÍVEIS PARA SOLDAGEM

REGULADOR DE PRESSÃO OXIGÊNIO

DESCRIÇÃO:

• REGULADOR DE PRESSÃO DESENVOLVIDO PARA CONTROLAR A SAÍDA DO OXIGÊNIO DO CILINDRO, REDUZINDO A ALTA PRESSÃO ARMAZENADA PARA UMA PRESSÃO ADEQUADA DE TRABALHO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FORNECE FLUXO CONSTANTE DE OXIGÊNIO;
• MELHORA O DESEMPENHO DO CORTE;
• PROPORCIONA CHAMA REGULADA;
• EVITA VARIAÇÕES DURANTE O TRABALHO;
• AUMENTA A SEGURANÇA DO OPERADOR.

APLICAÇÕES:

• CORTE OXICOMBUSTÍVEL;
• SOLDAGEM OXIACETILÊNICA;
• MAÇARICOS;
• AQUECIMENTO INDUSTRIAL;
• FUNDIÇÕES.



ACESSÓRIOS PARA SOLDAGEM



ACESSÓRIOS PARA SOLDAGEM

GARRA NEGATIVA (GARRA TERRA)



DESCRIÇÃO:

• A GARRA NEGATIVA, TAMBÉM CONHECIDA COMO GARRA TERRA, É UTILIZADA PARA ESTABELECER A CONEXÃO ELÉTRICA ENTRE O CABO DE RETORNO DA MÁQUINA DE SOLDA E A PEÇA OU BANCADA DE TRABALHO. PROPORCIONA CONTATO ELÉTRICO PARA O FECHAMENTO DO CIRCUITO DE SOLDAGEM, CONTRIBUINDO PARA A ESTABILIDADE DO PROCESSO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• CONEXÃO ELÉTRICA PARA O CIRCUITO DE SOLDAGEM;
• SISTEMA DE FIXAÇÃO POR PRESSÃO;
• FACILITA A INSTALAÇÃO E REMOÇÃO;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES CAPACIDADES DE CORRENTE;
• CONTATO ELÉTRICO COM A PEÇA DE TRABALHO;
• UTILIZAÇÃO EM EQUIPAMENTOS COMPATÍVEIS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• MÁQUINAS DE SOLDA MMA;
• EQUIPAMENTOS MIG/MAG E TIG COMPATÍVEIS;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS;
• FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS METÁLICAS.

ACESSÓRIOS PARA SOLDAGEM

PORTA ELETRODO

DESCRIÇÃO:

• O PORTA-ELETRODO É UM ACESSÓRIO UTILIZADO NO PROCESSO DE SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO (MMA), RESPONSÁVEL POR FIXAR O ELETRODO E CONDUZIR A CORRENTE ELÉTRICA NECESSÁRIA PARA A FORMAÇÃO DO ARCO DE SOLDA. POSSUI EMPUNHADURA ISOLADA E SISTEMA DE FIXAÇÃO QUE FACILITA O MANUSEIO DURANTE A OPERAÇÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FIXAÇÃO FIRME DO ELETRODO REVESTIDO;
• CONDUÇÃO DE CORRENTE ELÉTRICA PARA SOLDAGEM;.
• EMPUNHADURA COM ISOLAMENTO ELÉTRICO;
• FACILIDADE NA SUBSTITUIÇÃO DOS ELETRODOS;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES CAPACIDADES DE CORRENTE;
• PRÁTICO PARA SERVIÇOS DE SOLDAGEM E MANUTENÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO (MMA);
• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS;
• MONTAGEM DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• CALDEIRARIAS E MANUTENÇÃO INDUSTRIAL.



CONSUMÍVEIS PARA TOCHA MIG/MAG

BOCAL MIG/MAG



DESCRIÇÃO:

• O BOCAL MIG/MAG É UM COMPONENTE INSTALADO NA EXTREMIDADE DA TOCHA DE SOLDAGEM, RESPONSÁVEL POR DIRECIONAR O FLUXO DE GÁS DE PROTEÇÃO PARA A REGIÃO DO ARCO ELÉTRICO. SEU FORMATO AUXILIA NA COBERTURA DA POÇA DE FUSÃO, CONTRIBUINDO PARA A QUALIDADE E A ESTABILIDADE DO PROCESSO DE SOLDAGEM.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MODELOS: BOCAL 24KD, BOCAL 36KD, BOCAL TMV 1530, BOCAL TMV 300 E BOCAL ALETADO;
• DIRECIONAMENTO DO GÁS DE PROTEÇÃO;
• AUXILIA NA COBERTURA DA POÇA DE FUSÃO;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES FORMATOS E DIÂMETROS;
• PEÇA SUBSTITUÍVEL DA TOCHA;
• FACILITA A MANUTENÇÃO DO CONJUNTO FRONTAL;
• COMPATÍVEL COM MODELOS ESPECÍFICOS DE TOCHAS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS;
• FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• CALDEIRARIAS E INDÚSTRIA.

CONSUMÍVEIS PARA TOCHA MIG/MAG

DIFUSOR DE GÁS E PORTA BICO

DESCRIÇÃO:

• O DIFUSOR DE GÁS É UM COMPONENTE UTILIZADO EM TOCHAS MIG/MAG PARA DISTRIBUIR O GÁS DE PROTEÇÃO DE MANEIRA ADEQUADA NA REGIÃO DA SOLDAGEM. AUXILIA NA FORMAÇÃO DE UM FLUXO DE GÁS AO REDOR DO ARAME E DO ARCO ELÉTRICO, CONTRIBUINDO PARA A PROTEÇÃO DA POÇA DE FUSÃO CONTRA A CONTAMINAÇÃO ATMOSFÉRICA.

• O PORTA-BICO É UM COMPONENTE DA TOCHA MIG/MAG UTILIZADO PARA FIXAR E POSICIONAR O BICO DE CONTATO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MODELOS: DIFUSOR 24KD, DIFUSOR 36KD, DIFUSOR TMV 153, DIFUSOR TMV 300, DIFUSOR DE GÁS ISOLADO;
• DISTRIBUIÇÃO DO GÁS DE PROTEÇÃO.
• AUXILIA NA FORMAÇÃO DO FLUXO DE GÁS.
• CONTRIBUI PARA A PROTEÇÃO DA POÇA DE FUSÃO.
• COMPONENTE SUBSTITUÍVEL DA TOCHA.
• AUXILIA NA QUALIDADE DO PROCESSO DE SOLDAGEM.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• TOCHAS MIG/MAG COMPATÍVEIS;
• SOLDAGEM COM PROTEÇÃO GASOSA;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS.



ACESSÓRIOS PARA SOLDAGEM

TOCHA MIG



DESCRIÇÃO:

• A TOCHA MIG/MAG É UM ACESSÓRIO UTILIZADO NA SOLDAGEM COM ALIMENTAÇÃO CONTÍNUA DE ARAME. RESPONSÁVEL POR DIRECIONAR O ARAME, CONDUZIR A CORRENTE ELÉTRICA E DISTRIBUIR O GÁS DE PROTEÇÃO ATÉ A REGIÃO DA SOLDA, PROPORCIONA PRATICIDADE E CONTROLE DURANTE O PROCESSO DE SOLDAGEM.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• COMPRIMENTO: 5m;
• CORRENTE: 250A OU 350A;
• CONDUÇÃO DE CORRENTE PARA SOLDAGEM;
• ALIMENTAÇÃO CONTÍNUA DO ARAME;
• PASSAGEM DE GÁS DE PROTEÇÃO;
• ACIONAMENTO POR GATILHO;
• COMPONENTES SUBSTITUÍVEIS CONFORME O MODELO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS;
• FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• CALDEIRARIAS E INDÚSTRIA.

CONSUMÍVEIS PARA TOCHA MIG/MAG

BICO DE CONTATO

DESCRIÇÃO:

• O BICO DE CONTATO É UM COMPONENTE DA TOCHA MIG/MAG RESPONSÁVEL POR TRANSFERIR A CORRENTE ELÉTRICA PARA O ARAME DE SOLDA DURANTE SUA PASSAGEM. FABRICADO GERALMENTE EM LIGA DE COBRE, POSSUI UM ORIFÍCIO DIMENSIONADO CONFORME O DIÂMETRO DO ARAME UTILIZADO, CONTRIBUINDO PARA A ESTABILIDADE DO ARCO ELÉTRICO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• DIÂMETRO: 0.8 mm, 0.9 mm, 1.0 mm ou 1.2 mm;
• ROSCA: M6 mm OU M8 mm;
• TRANSFERÊNCIA DE CORRENTE PARA O ARAME;
• FABRICADO GERALMENTE EM LIGA DE COBRE;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES DIÂMETROS;
• AUXILIA NA ESTABILIDADE DO ARCO;
• PEÇA DE REPOSIÇÃO PARA TOCHAS MIG/MAG.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• TOCHAS MIG/MAG COMPATÍVEIS;
• SOLDAGEM COM ARAME SÓLIDO;
• SOLDAGEM COM ARAME TUBULAR;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS.



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

ABAFADOR DE RUÍDO 16 DB



DESCRIÇÃO:

• O ABAFADOR DE RUÍDO 16 DB É UM EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL DO TIPO CONCHA, DESENVOLVIDO PARA REDUZIR A EXPOSIÇÃO DOS OUVIDOS A NÍVEIS ELEVADOS DE RUÍDO. POSSUI CONCHAS ACOLCHOADAS E HASTE DE SUSTENTAÇÃO, PROPORCIONANDO AJUSTE E CONFORTO DURANTE ATIVIDADES INDUSTRIAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ATENUAÇÃO NOMINAL INFORMADA DE 16 DB;
• ARCO EM POLÍMERO DE ENGENHARIA QUE GARANTE UMA PRESSÃO CONSTANTE NO PAVILHÃO AUDITIVO;
• REVESTIDO INTERNAMENTE COM ESPUMA COM DENSIDADE ESPECÍFICA PARA MELHOR PERFORMANCE DE ATENUAÇÃO;
• NORMA: ABNT NBR 16076:2020 - B.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• AMBIENTES COM EXPOSIÇÃO A RUÍDOS ELEVADOS;
• OPERAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS;
• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS.

C.A: 10.468

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

PROTETOR AUDITIVO

DESCRIÇÃO:

O PROTETOR AUDITIVO DE COPOLÍMERO É UM EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL DO TIPO INSERÇÃO, DESENVOLVIDO PARA REDUZIR A EXPOSIÇÃO DOS OUVIDOS A RUÍDOS OCUPACIONAIS. FABRICADO EM MATERIAL FLEXÍVEL, PROPORCIONA ADAPTAÇÃO AO CANAL AUDITIVO, SENDO UMA OPÇÃO PRÁTICA PARA ATIVIDADES INDUSTRIAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FABRICADO EM COPOLÍMERO FLEXÍVEL;
• MODELO DE INSERÇÃO NO CANAL AUDITIVO;
• MATERIAL LEVE E CONFORTÁVEL;
• FORMATO QUE FACILITA A COLOCAÇÃO;
• FÁCIL TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO;
• REUTILIZÁVEL QUANDO PREVISTO PELO FABRICANTE;
• NORMA: ANSI S12.6 - 2008.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• OPERAÇÃO DE FERRAMENTAS E MÁQUINAS;
• INDÚSTRIAS E LINHAS DE PRODUÇÃO;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS.

C.A: 10.043



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

AVENTAL DE RASPA



DESCRIÇÃO:

• AVENTAL EM RASPA DE COURO BOVINO, INDICADO PARA PROTEÇÃO FRONTAL DO CORPO DURANTE TRABALHOS INDUSTRIAIS E OPERAÇÕES DE SOLDAGEM.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FABRICADO EM RASPA DE COURO BOVINO;
• MATERIAL RESISTENTE AO DESGASTE E À ABRASÃO;
• TIRAS DE AJUSTE PARA FIXAÇÃO NO CORPO;
• PROTEGE O CORPO CONTRA RESPINGOS DE SOLDA;
• PROTEGE CONTRA ATRITOS E ESCORIAÇÕES;
• MAIOR SEGURANÇA DURANTE OPERAÇÕES DE SOLDAGEM.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• SERRALHERIAS, CALDEIRARIAS E METALÚRGICAS;

C.A: 25.973

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

AVENTAL DE RASPA BARBEIRO

DESCRIÇÃO:

• AVENTAL EM RASPA DE COURO BOVINO, COM COBERTURA DO TRONCO E DOS BRAÇOS, INDICADO PARA OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E ATIVIDADES INDUSTRIAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FABRICADO EM RASPA DE COURO BOVINO;
• MANGAS PARA COBERTURA DOS BRAÇOS
• COBERTURA AMPLIADA DA PARTE SUPERIOR DO CORPO;
• PROTEÇÃO FRONTAL DO TRONCO;
• PROTEÇÃO ADICIONAL PARA OMBROS E BRAÇOS;
• PROTEÇÃO FRONTAL CONTRA PARTÍCULAS QUENTES;
• MAIOR SEGURANÇA DURANTE OPERAÇÕES DE SOLDAGEM.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• SERRALHERIAS, CALDEIRARIAS E METALÚRGICAS;

C.A: 25.971



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

BOTINA DE SEGURANÇA



DESCRIÇÃO:

• A BOTINA ELÁSTICA EM PVC COM SOLADO BICOLOR É UM CALÇADO DESENVOLVIDO PARA PROPORCIONAR PROTEÇÃO E CONFORTO DURANTE ATIVIDADES PROFISSIONAIS. POSSUI FECHAMENTO COM ELÁSTICOS LATERAIS, FACILITANDO O CALCE, E SOLADO BICOLOR QUE OFERECE PRATICIDADE PARA O USO DIÁRIO EM AMBIENTES INDUSTRIAIS, OFICINAS E SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MODELO COM FECHAMENTO EM ELÁSTICOS LATERAIS;
• SOLADO BICOLOR PARA USO PROFISSIONAL;
• FÁCIL COLOCAÇÃO E RETIRADA;
• ESTRUTURA DESENVOLVIDA PARA USO DIÁRIO;
• PRATICIDADE E CONFORTO DURANTE AS ATIVIDADES;
• PROTEÇÃO DOS PÉS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO E SOLDAGEM.

C.A: 38.338

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

BOTINA EM COURO NOBUCK

DESCRIÇÃO:

• A BOTINA DE CADARÇO EM COURO NOBUCK COM BIQUEIRA DE PVC É UM CALÇADO DE USO PROFISSIONAL QUE COMBINA RESISTÊNCIA, CONFORTO E PRATICIDADE. CONFECCIONADA EM COURO NOBUCK, POSSUI FECHAMENTO POR CADARÇO PARA MELHOR AJUSTE AOS PÉS E BIQUEIRA DE PVC PARA CONFORMAÇÃO DA PARTE FRONTAL, SENDO INDICADA PARA DIVERSAS ATIVIDADES OPERACIONAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• CABEDAL CONFECCIONADO EM COURO NOBUCK;
• BIQUEIRA DE PVC PARA CONFORMAÇÃO FRONTAL;
• FECHAMENTO POR CADARÇO PARA AJUSTE AOS PÉS;
• MATERIAL RESISTENTE AO DESGASTE DO USO DIÁRIO;
• DESIGN QUE COMBINA CONFORTO E PRATICIDADE;
• SOLADO DESENVOLVIDO PARA USO PROFISSIONAL;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• CONSTRUÇÃO CIVIL E REFORMAS.
• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS.
• OFICINAS E MANUTENÇÃO INDUSTRIA

C.A: 46.252



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

CINTURÃO PARAQUEDISTA



DESCRIÇÃO:

• O CINTURÃO PARAQUEDISTA LEDAN COM REGULAGEM É UM EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL DESENVOLVIDO PARA INTEGRAR SISTEMAS DE PROTEÇÃO CONTRA QUEDAS EM TRABALHOS REALIZADOS EM ALTURA. POSSUI AJUSTES PARA MELHOR ADAPTAÇÃO AO CORPO E PONTOS DE CONEXÃO PARA COMPONENTES DE SEGURANÇA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

- CONFECCIONADO EM FITA SINTÉTICA;
- COSTURA REFORÇADA E ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DA FITA;
- POSSUI UM PONTO DE ANCORAGEM DORSAL EM UMA ARGOLA EM “D” (EM MATERIAL METÁLICO), FORMANDO UM PONTO DE CONEXÃO CONTRA QUEDA(PONTO DE ANCORAGEM “A”) COM UM PASSADOR PARA AJUSTE;
- POSSUI CINCO FIVELAS DUPLAS METÁLICAS UTILIZADAS PARA AJUSTE, SENDO DUAS NAS PERNAS, DUAS NO SUSPENSÓRIO E UMA NA CINTURA, LOCALIZADA NA PARTE FRONTAL PARA FECHAMENTO E AJUSTE;
- NORMAS: ABNT NBR 15836:2010, ABNT NBR 15834:2010;
- CERTIFICADO DE CONFORMIDADE N° 08158 - 02/2020 LABORATÓRIO OCP: INSTITUTO FALCÃO BAUER DE QUALIDADE - IFBQ.

C.A: 35.374

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

TALABARTE EM Y

DESCRIÇÃO:

O TALABARTE EM Y É UM COMPONENTE UTILIZADO EM SISTEMAS DE PROTEÇÃO CONTRA QUEDAS DURANTE TRABALHOS EM ALTURA. POSSUI DUAS PERNAS DE CONEXÃO QUE PERMITEM REALIZAR TRANSIÇÕES ENTRE PONTOS DE ANCORAGEM, CONFORME AS INSTRUÇÕES DO FABRICANTE E O PROCEDIMENTO DE SEGURANÇA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

- TALABARTE EM FORMA DE "Y" CONFECCIONADO EM FITA DE MATERIAL SINTÉTICO COM ELÁSTICO EMBUTIDO;
- POSSUI 2 MOSQUETÕES DE TRAVA DUPLA COM ABERTURA DE 55MM E UM MOSQUETÃO DE TRAVA DUPLA COM ABERTURA DE 13MM;
- CONSTITUÍDO POR UM SISTEMA DE ABSORVEDOR DE IMPACTO;
- COMPRIMENTO 1450 MM;
- NORMAS: NBR 14629, NBR 15834, NBR 15836 E NBR 15837;



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

CREME PROTETOR PARA AS MÃOS



DESCRIÇÃO:

• O CREME PROTETOR PARA MÃOS LUVA QUÍMICA 3 EM 1 É DESENVOLVIDO PARA FORMAR UMA BARREIRA PROTETORA SOBRE A PELE, AUXILIANDO NA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES QUÍMICOS PREVISTOS EM SUA CERTIFICAÇÃO. SUA FORMULAÇÃO É INDICADA PARA ATIVIDADES PROFISSIONAIS QUE ENVOLVEM CONTATO COM ÁGUA, ÓLEOS E PRODUTOS DE PINTURA COMPATÍVEIS, CONTRIBUINDO PARA A PROTEÇÃO E CONSERVAÇÃO DA PELE DURANTE O TRABALHO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• PROTEÇÃO 3 EM 1: RESISTENTE À ÁGUA, ÓLEO E PRODUTOS DE PINTURA, CONFORME CERTIFICAÇÃO;
• FORMA UMA PELÍCULA PROTETORA SOBRE A PELE;
• PRODUTO DERMATOLOGICAMENTE TESTADO;
• FORMULAÇÃO HIPOALERGÊNICA;
• EMBALAGEM DE 200g.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS;
• OFICINAS MECÂNICAS E AUTOMOTIVAS;
• SERVIÇOS DE PINTURA INDUSTRIAL.

C.A: 35.339

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

CREME PROTETOR SOLAR

DESCRIÇÃO:

• O PROTETOR SOLAR É DESENVOLVIDO PARA PROTEGER A PELE CONTRA OS EFEITOS NOCIVOS DA EXPOSIÇÃO AOS RAIOS SOLARES UVA E UVB. INDICADO PARA USO DIÁRIO E ATIVIDADES PROFISSIONAIS REALIZADAS EM AMBIENTES EXTERNOS, AUXILIA NA PREVENÇÃO DE QUEIMADURAS SOLARES E DOS DANOS CAUSADOS PELA RADIAÇÃO ULTRAVIOLETA, PROPORCIONANDO PROTEÇÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• PROTEÇÃO CONTRA RADIAÇÃO SOLAR UVA E UVB;
• AUXILIA NA PREVENÇÃO DE QUEIMADURAS SOLARES;
• INDICADO PARA ATIVIDADES AO AR LIVRE;
• CONTRIBUI PARA A PROTEÇÃO DA PELE DURANTE A EXPOSIÇÃO SOLAR;
• APLICAÇÃO PRÁTICA PARA USO DIÁRIO;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• CONSTRUÇÃO CIVIL E OBRAS EXTERNAS;
• MONTAGEM DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO AO AR LIVRE;
• AGRICULTURA E JARDINAGEM.



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

LUVA ANTI CORTE



DESCRIÇÃO:

• LUVA DESENVOLVIDA PARA O MANUSEIO DE PEÇAS E MATERIAIS COM RISCO DE CORTE. FABRICADA EM MALHA RESISTENTE, COM REVESTIMENTO NA PALMA, OFERECE ADERÊNCIA, FLEXIBILIDADE E PROTEÇÃO DURANTE ATIVIDADES INDUSTRIAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• LUVA DE SEGURANÇA ANATÔMICA RESISTENTE A CORTE;
• FIOS POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE E FIBRA DE AÇO;
• PUNHO EM ELASTANO COM REVESTIMENTO NA PALMA ;
• EXCELENTE TATO E FLEXIBILIDADE;
• PROTEGE AS MÃOS CONTRA CORTES E ARRANHÕES;
• REDUZ O RISCO DE ACIDENTES COM MATERIAIS CORTANTES.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• MANUSEIO DE PEÇAS CORTANTES;
• INDÚSTRIAS AUTOMOTIVAS;
• METALÚRGICAS E MECÂNICAS;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS;

C.A: 42.408

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

LUVA LATEX NEOPRENE

DESCRIÇÃO:

• LUVA FABRICADA EM LÁTEX E NEOPRENE, INDICADA PARA LIMPEZA E MANUSEIO DE PRODUTOS QUÍMICOS COMPATÍVEIS. OFERECE FLEXIBILIDADE, ADERÊNCIA E PROTEÇÃO DURANTE TRABALHOS INDUSTRIAIS E SERVIÇOS GERAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FABRICADA EM LÁTEX NATURAL E NEOPRENE;
• BOA RESISTÊNCIA A DETERMINADOS PRODUTOS QUÍMICOS;
• MATERIAL FLEXÍVEL E CONFORTÁVEL;
• PALMA E DEDOS TEXTURIZADOS PARA MELHOR ADERÊNCIA;
• PROTEGE AS MÃOS CONTRA PRODUTOS QUÍMICOS;
• IMPERMEÁVEL A LÍQUIDOS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• LIMPEZA INDUSTRIAL;
• MANUSEIO DE DETERGENTES, ÓLEOS E GRAXAS;
• SERVIÇOS DE HIGIENIZAÇÃO;
• MANUTENÇÃO INDUSTRIAL;
• LAVAGEM DE PEÇAS E EQUIPAMENTOS;
• SERVIÇOS DE LIMPEZA PROFISSIONAL.

C.A: 49.182



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

LUVA MISTA



DESCRIÇÃO:

• LUVA FABRICADA EM COURO RASPA E VAQUETA, INDICADA PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS EM OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E TRABALHOS INDUSTRIAIS. COMBINA RESISTÊNCIA, FLEXIBILIDADE E CONFORTO NO MANUSEIO DE FERRAMENTAS E PEÇAS METÁLICAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• COMBINAÇÃO DE COURO RASPA E VAQUETA;
• PALMA EM VAQUETA PARA MAIOR FLEXIBILIDADE;
• PROTEÇÃO MECÂNICA E TÉRMICA PARA SOLDAGEM ;
• RESISTÊNCIA AO DESGASTE E À ABRASÃO;
• BOA MOBILIDADE NO MANUSEIO DE FERRAMENTAS;
• PROTEÇÃO CONTRA PEQUENOS RESPINGOS DE SOLDA.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• SERRALHERIAS, CALDEIRARIAS E METALÚRGICAS;
• MANUSEIO DE FERRAMENTAS E PEÇAS;

C.A: 25.973

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

LUVA DE PANO PIGMENTADA

DESCRIÇÃO:

• LUVA FABRICADA EM MALHA DE ALGODÃO, COM PONTOS DE PVC NA PALMA E NOS DEDOS. PROPORCIONA MAIOR ADERÊNCIA, CONFORTO E FIRMEZA NO MANUSEIO DE FERRAMENTAS, CAIXAS E MATERIAIS EM GERAL.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FABRICADA EM MALHA DE ALGODÃO;
• PIGMENTOS DE PVC NA PALMA E NOS DEDOS;
• PROPORCIONA MAIOR FIRMEZA AO SEGURAR FERRAMENTAS;
• AJUDA A EVITAR ESCORIAÇÕES E ATRITOS LEVES;
• REDUZ O DESLIZAMENTO DE OBJETOS;
• FACILITA A MOVIMENTAÇÃO E O TRANSPORTE DE MATERIAIS;
• BOA FLEXIBILIDADE PARA TRABALHOS MANUAIS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS;
• TRANSPORTE E LOGÍSTICA;
• CARGA E DESCARGA DE MERCADORIAS;
• MANUSEIO DE CAIXAS E EMBALAGENS;
• MONTAGEM DE PEÇAS;

C.A: 43.238



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO
LUVA PU



DESCRIÇÃO:

• LUVA FABRICADA EM MALHA FLEXÍVEL COM REVESTIMENTO DE POLIURETANO (PU) NA PALMA E NOS DEDOS. INDICADA PARA TRABALHOS QUE EXIGEM PRECISÃO, ADERÊNCIA E SENSIBILIDADE NO MANUSEIO DE PEÇAS E FERRAMENTAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• REVESTIMENTO EM PU NA PALMA E NOS DEDOS;
• MATERIAL LEVE, FLEXÍVEL E CONFORTÁVEL;
• BOA ADERÊNCIA NO MANUSEIO DE PEÇAS;
• EXCELENTE SENSIBILIDADE TÁTIL;
• PUNHO ELÁSTICO PARA MELHOR AJUSTE;
• PROTEÇÃO CONTRA ATRITOS E ABRASÕES;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS;
• MONTAGEM DE PEQUENAS PEÇAS;
• INDÚSTRIA AUTOMOTIVA;
• MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS;
• TRABALHOS DE PRECISÃO.

C.A: 42.405

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO
LUVA DE RASPA

DESCRIÇÃO:

• LUVA FABRICADA EM RASPA DE COURO BOVINO, INDICADA PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DURANTE OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E TRABALHOS INDUSTRIAIS. OFERECE RESISTÊNCIA AO DESGASTE, PROTEÇÃO MECÂNICA E TÉRMICA, CONFORME A CERTIFICAÇÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• DISPONÍVEL EM DIFERENTES TAMANHOS: 7CM, 15CM OU 20CM;
• FABRICADA EM RASPA DE COURO BOVINO;
• MATERIAL RESISTENTE AO DESGASTE E À ABRASÃO;
• COSTURAS REFORÇADAS;
• PROTEÇÃO TÉRMICA PARA OPERAÇÕES DE SOLDAGEM;
• PROTEÇÃO CONTRA PEQUENOS RESPINGO DE SOLDA;
• BOA DURABILIDADE EM TRABALHAMOS PESADOS;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• MONTAGEM DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• MANUSEIO DE TUBOS E PERFIS DE AÇO;
• SERRALHERIAS, CALDEIRARIAS E METALÚRGICAS.

C.A: 25.975



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

LUVA SOLDADOR



DESCRIÇÃO:

• LUVA DESENVOLVIDA PARA PROTEGER AS MÃOS DURANTE OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E TRABALHOS COM EXPOSIÇÃO AO CALOR. OFERECE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS TÉRMICOS E MECÂNICOS, PROPORCIONANDO RESISTÊNCIA, CONFORTO E SEGURANÇA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• DESENVOLVIDA PARA OPERAÇÕES DE SOLDAGEM;
• PROTEÇÃO TÉRMICA ATÉ 180°;
• RESISTÊNCIA AO DESGASTE E À ABRASÃO;
• PROTEÇÃO CONTRA PEQUENOS RESPINGOS DE SOLDA.;
• CONSTRUÇÃO REFORÇADA PARA TRABALHOS INDUSTRIAIS;
• PUNHO LONGO PARA MAIOR COBERTURA.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• SERRALHERIAS, CALDEIRARIAS E METALÚRGICAS;
• MONTAGEM DE ESTEUTURTAS METÁLICAS.

C.A: 47.960

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

LUVA VAQUETA PETROLEIRA

DESCRIÇÃO:

• LUVA FABRICADA EM COURO BOVINO TIPO VAQUETA, INDICADA PARA PROTEGER AS MÃOS CONTRA RISCOS MECÂNICOS, COMO ABRASÕES, ESCORIAÇÕES E ATRITOS DURANTE ATIVIDADES PROFISSIONAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• DISPONÍVEL EM DIFERENTES TAMANHOS: 7CM OU 15CM;
• FABRICADA EM COURO BOVINO TIPO VAQUETA;
• PROTEÇÃO CONTRA ATRITOS E ESCORIAÇÕES;
• BOA MOBILIDADE DOS DEDOS;
• MAIOR CONFORTO NO MANUSEIO DE FERRAMENTAS;
• PROPORCIONA FIRMEZA DURANTE O TRABALHO;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SERRALHERIAS, CALDEIRARIAS E METALÚRGICAS;
• MONTAGEM DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• MOVIMENTAÇÃO DE PEÇAS METÁLICAS;
• MANUSEIO DE TUBOS E PERFIS DE AÇO;
• TRABALHOS COM FERRAMENTAS MANUAIS.

C.A: 25.974



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

MANGOTE DE RASPA



DESCRIÇÃO:

• O MANGOTE DE RASPA É UM EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL FABRICADO EM RASPA DE COURO BOVINO, DESENVOLVIDO PARA PROTEGER OS BRAÇOS CONTRA RISCOS MECÂNICOS E, CONFORME SUA CERTIFICAÇÃO, RESPINGOS DE SOLDA E CALOR. MUITO UTILIZADO EM SERRALHERIAS, CALDEIRARIAS E ATIVIDADES DE SOLDAGEM.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FABRICADO EM RASPA DE COURO BOVINO;
• PROTEÇÃO DOS BRAÇOS E ANTEBRAÇOS;
• MATERIAL RESISTENTE AO DESGASTE E À ABRASÃO;
• AUXILIA NA PROTEÇÃO CONTRA ATRITOS E ESCORIAÇÕES;
• PROTEGE CONTRA RESPINGOS DE SOLDA;
• FACILITA A PROTEÇÃO DOS BRAÇOS DURANTE O TRABALHO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS;
• FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• TRABALHOS COM RISCO DE ABRASÃO NOS BRAÇOS.

C.A: 25.972

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

PERNEIRA DE RASPA

DESCRIÇÃO:

A PERNEIRA DE RASPA É UM EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL FABRICADO EM RASPA DE COURO BOVINO, DESENVOLVIDO PARA PROTEGER A REGIÃO DAS PERNAS CONTRA RISCOS MECÂNICOS E, RESPINGOS DE SOLDA E PARTÍCULAS QUENTES. INDICADA PARA SERRALHERIAS, CALDEIRARIAS E ATIVIDADES INDUSTRIAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FABRICADA EM RASPA DE COURO BOVINO;
• PROTEÇÃO DA REGIÃO INFERIOR DAS PERNAS;
• MATERIAL RESISTENTE À ABRASÃO E AO DESGASTE;
• AUXILIA NA PROTEÇÃO CONTRA ATRITOS E ESCORIAÇÕES;
• PROTEGE CONTRA RESPINGOS DE SOLDA;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS;
• FABRICAÇÃO E MONTAGEM DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• TRABALHOS COM RISCO DE PARTÍCULAS QUENTES NAS PERNAS.

C.A: 25.976



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO
MÁSCARA DE SOLDA AUTOMÁTICA
BOXER OPTIARC 90



DESCRIÇÃO:

• A MÁSCARA DE SOLDA OPTIARC 90 POSSUI FILTRO DE ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO COM REGULAGEM DIN 9 A 13 E TECNOLOGIA DE CORES REAIS. OFERECE AJUSTES DE SENSIBILIDADE E TEMPO DE RETORNO À TONALIDADE CLARA, PROPORCIONANDO MAIOR CONTROLE E CONFORTO VISUAL DURANTE A SOLDAGEM.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO DIN 9 A 13;
• FILTRO COM TECNOLOGIA DE CORES REAIS;
• QUATRO SENSORES DE DETECÇÃO DO ARCO;
• AJUSTES DE SENSIBILIDADE E RETARDO;
• FUNÇÃO ESMERILHAMENTO;
• BATERIA SUBSTITUÍVEL E CARNEIRA AJUSTÁVEL.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• SOLDAGEM TIG COMPATÍVEL.

C.A: 50.116

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO
MÁSCARA DE SOLDA AUTOMÁTICA
BOXER OPTIARC 120

DESCRIÇÃO:

• A MÁSCARA DE SOLDA OPTIARC 120 É UM EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL COM SISTEMA DE ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO, DESENVOLVIDO PARA PROTEGER OS OLHOS E O ROSTO DURANTE OPERAÇÕES DE CORTES (DIN 5 A 8) OU DE SOLDAGEM (DIN 9 A 13). SEU FILTRO ELETRÔNICO PERMITE VISUALIZAR A ÁREA DE TRABALHO ENTRE AS ABERTURAS DO ARCO, PROPORCIONANDO PRATICIDADE E CONFORTO AO SOLDADOR.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO DIN 5 A 13;
• FILTRO COM TECNOLOGIA DE CORES REAIS;
• QUATRO SENSORES DE DETECÇÃO DO ARCO;
• AJUSTES DE SENSIBILIDADE E RETARDO;
• FUNÇÃO ESMERILHAMENTO E CORTE;
• BATERIA SUBSTITUÍVEL E CARNEIRA AJUSTÁVEL.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO E TIG;
• CORTE DE MATERIAIS.

C.A: 50.117



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO
MÁSCARA DE SOLDA AUTOMÁTICA
TITANIUM CONTROL



DESCRIÇÃO:

• A MÁSCARA DE SOLDA TITANIUM CONTROL POSSUI FILTRO DE ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO COM REGULAGEM DE TONALIDADE DIN 9 A 13. DESENVOLVIDA PARA PROTEÇÃO FACIAL E OCULAR DURANTE PROCESSOS DE SOLDAGEM, OFERECE AJUSTE PRÁTICO E MAIOR COMODIDADE AO OPERADOR.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO DIN 9 A 13;
• TONALIDADE CLARA DIN 4;
• REGULAGEM DA TONALIDADE DE PROTEÇÃO;
• PROTEÇÃO CONTRA RADIAÇÃO UV E INFRAVERMELHA;
• CARNEIRA AJUSTÁVEL;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• SOLDAGEM TIG COMPATÍVEL.

C.A: 38.202

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO
MÁSCARA DE SOLDA AUTOMÁTICA
TITANIUM MILLENIUM

DESCRIÇÃO:

• A MÁSCARA DE SOLDA TITANIUM MILLENNIUM É EQUIPADA COM FILTRO DE ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO, OFERECENDO PROTEÇÃO OCULAR E FACIAL DURANTE OPERAÇÕES DE SOLDAGEM. CONTA COM TONALIDADE AJUSTÁVEL DIN 9 A 13 E SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO POR CÉLULA SOLAR E BATERIA, PROPORCIONANDO PRATICIDADE PARA O USO PROFISSIONAL.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FILTRO DE ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO;
• TONALIDADE AJUSTÁVEL DIN 9 A 13;.
• ESTADO CLARO DIN 4;
• ALIMENTAÇÃO SOLAR E POR BATERIA;
• REGULAGEM PARA ADAPTAÇÃO À CABEÇA;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO E TIG;
• SOLDAGEM TIG COMPATÍVEL.

C.A: 52.075



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

MÁSCARA DE SOLDA AUTOMÁTICA TITANIUM PREDACTOR



DESCRIÇÃO:

• A MÁSCARA DE SOLDA TITANIUM PREDACTOR POSSUI FI TRO DE ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO COM TONALIDADE FIXA DIN 11. DESENVOLVIDA PARA PROPORCIONAR PROTEÇÃO FACIAL E OCULAR DURANTE A SOLDAGEM, OFERECE OPERAÇÃO SIMPLES, SEM NECESSIDADE DE REGULAGEM MANUAL DA TONALIDADE.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO DIN 11 FIXO;
• PROTEÇÃO CONTRA RADIAÇÃO UV E INFRAVERMELHA;
• ALIMENTAÇÃO POR CÉLULAS SOLARES;
• CARNEIRA COM REGULAGEM;
• LENTE PROTETORA REMOVÍVEL.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO E SOLDAGEM.

C.A: 52.074

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

MÁSCARA DE SOLDA

DESCRIÇÃO:

• A MÁSCARA DE SOLDA É UM EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO DESENVOLVIDO PARA PROTEGER O ROSTO E OS OLHOS DURANTE OPERAÇÕES DE SOLDAGEM.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• VISOR ARTICULADO OU FIXO;
• UTILIZA LENTE DE PROTEÇÃO COM TONALIDADE FIXA.
• PROTEÇÃO FACIAL CONTRA RISCOS DA SOLDAGEM;
• CARNEIRA AJUSTÁVEL;
• NÃO NECESSITA DE BATERIAS OU COMPONENTES ELETRÔNICOS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO E TIG;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS.

C.A: 5.964



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

MÁSCARA DESCARTÁVEL PFF2 COM VÁLVULA



DESCRIÇÃO:

• É ESSENCIAL PARA PROTEÇÃO RESPIRATÓRIA EM AMBIENTES COM PRESENÇA DE POEIRAS, NÉVOAS E PARTÍCULAS, ESPECIALMENTE PARA ATIVIDADES QUE EXIGEM MAIOR CONFORTO TÉRMICO DURANTE O USO PROLONGADO. ALÉM DISSO, SUA VEDAÇÃO ANATÔMICA PERMITE MELHOR AJUSTE AO ROSTO, REDUZINDO A ENTRADA DE CONTAMINANTES E AUMENTANDO A EFICÁCIA DA PROTEÇÃO. AO MESMO TEMPO QUE SUA ESTRUTURA LEVE AJUDA A MINIMIZAR A FADIGA, MESMO EM LONGOS PERÍODOS DE UTILIZAÇÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

PROTEÇÃO CONTRA POEIRAS, NÉVOAS E FUMOS;
• VÁLVULA QUE FACILITA A SAÍDA DO AR EXPIRADO;
• AUXILIA NA REDUÇÃO DO ACÚMULO DE CALOR E UMIDADE;
• ESTRUTURA LEVE COM AJUSTE FACIAL;
• PRODUTO DESCARTÁVEL E DE USO INDIVIDUAL.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• LIXAMENTO E PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES;
• CONSTRUÇÃO CIVIL E REFORMAS;
• ATIVIDADES COM EXPOSIÇÃO A PARTÍCULAS SUSPENSAS NO AR.

C.A: 36.857

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

RESPIRADOR SEMI FACIAL 3M

DESCRIÇÃO:

O RESPIRADOR SEMIFACIAL 3M 6200 É UM EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO RESPIRATÓRIA REUTILIZÁVEL, DESENVOLVIDO PARA PROPORCIONAR PROTEÇÃO CONTRA DETERMINADOS GASES E VAPORES QUÍMICOS, CONFORME OS CARTUCHOS UTILIZADOS. POSSUI CORPO LEVE, TAMANHO MÉDIO E SISTEMA DE CONEXÃO PARA DOIS CARTUCHOS, OFERECENDO CONFORTO E PRATICIDADE EM ATIVIDADES INDUSTRIAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• RESPIRADOR SEMIFACIAL REUTILIZÁVEL;
• TAMANHO MÉDIO, COM AJUSTE AO ROSTO.
• SISTEMA DE CONEXÃO BAIONETA 3M;
• COMPATÍVEL COM CARTUCHOS QUÍMICOS 3M;
• PERMITE SUBSTITUIÇÃO DOS ELEMENTOS FILTRANTES.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PINTURA INDUSTRIAL COM PRODUTOS QUÍMICOS;
• PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO DE TINTAS E SOLVENTES;
• MANUTENÇÃO INDUSTRIAL;
• PROCESSOS DE LIMPEZA COM PRODUTOS QUÍMICOS;

C.A: 4115



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

ÓCULOS DE PROTEÇÃO FOXTER



DESCRIÇÃO:

• PROTEÇÃO DOS OLHOS CONTRA PARTÍCULAS PROJETADAS EM ATIVIDADES PROFISSIONAIS. EPI APROVADO PARA A RESISTÊNCIA A ALTO IMPACTO, DEVENDO APRESENTAR A MARCAÇÃO "+" SEGUNDO A NORMA TÉCNICA ANSI/ISEA Z87.1.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• LENTES RESISTENTES A IMPACTOS;
• BOA VISIBILIDADE;
• ESTRUTURA LEVE;
• PRATICIDADE NO TRABALHO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• FURAÇÃO E LIXAMENTO;
• OFICINAS E METALÚRGICAS;
• MONTAGEM E MANUTENÇÃO.

C.A: 42.905

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

ÓCULOS DE PROTEÇÃO MALTES

DESCRIÇÃO:

• PROTEÇÃO DOS OLHOS CONTRA PARTÍCULAS PROJETADAS EM ATIVIDADES PROFISSIONAIS. EPI APROVADO PARA A RESISTÊNCIA A ALTO IMPACTO, DEVENDO APRESENTAR A MARCAÇÃO "+" SEGUNDO A NORMA TÉCNICA ANSI/ISEA Z87.1.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• LENTES RESISTENTES A IMPACTOS;
• BOA VISIBILIDADE;
• ESTRUTURA LEVE;
• PRATICIDADE NO TRABALHO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• FURAÇÃO E LIXAMENTO;
• OFICINAS E METALÚRGICAS;
• MONTAGEM E MANUTENÇÃO.

C.A: 42.921



EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

PROTETOR FACIAL



DESCRIÇÃO:

• O PROTETOR FACIAL É UM EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL DESENVOLVIDO PARA PROTEGER O ROSTO CONTRA IMPACTOS DE PARTÍCULAS VOLANTES E OUTROS RISCOS PREVISTOS NA CERTIFICAÇÃO DO MODELO. POSSUI VISOR TRANSPARENTE QUE PROPORCIONA AMPLA VISIBILIDADE, SENDO INDICADO PARA ATIVIDADES INDUSTRIAIS, MANUTENÇÃO E OPERAÇÕES COM FERRAMENTAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• VISOR TRANSPARENTE COM AMPLO CAMPO DE VISÃO;
• PROTEÇÃO FACIAL CONTRA PARTÍCULAS PROJETADAS;
• CARNEIRA COM AJUSTE À CABEÇA;
• ESTRUTURA LEVE PARA MAIOR CONFORTO;.
• PERMITE MOVIMENTAÇÃO DO VISOR;
• PRÁTICO PARA UTILIZAÇÃO EM ATIVIDADES INDUSTRIAIS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• OPERAÇÕES DE CORTE E DESBASTE;
• ESMERILHAMENTO E LIXAMENTO;
• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS.

C.A: 15.961

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

TOUCA DE SOLDADOR

DESCRIÇÃO:

• A TOUCA DE SOLDADOR COM VELCRO É UM ACESSÓRIO DE PROTEÇÃO DESENVOLVIDO PARA COBRIR A CABEÇA E A REGIÃO DO PESCOÇO DURANTE ATIVIDADES DE SOLDAGEM. POSSUI FECHAMENTO EM VELCRO QUE FACILITA O AJUSTE E A COLOCAÇÃO, AUXILIANDO NA PROTEÇÃO CONTRA RESPINGOS E PARTÍCULAS PROVENIENTES DO PROCESSO DE TRABALHO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• COBERTURA DA CABEÇA E REGIÃO DO PESCOÇO;
• FECHAMENTO EM VELCRO PARA AJUSTE PRÁTICO;
• AUXILIA NA PROTEÇÃO CONTRA PARTÍCULAS E RESPINGOS;
• FÁCIL COLOCAÇÃO E RETIRADA;
• PERMITE UTILIZAÇÃO COM EQUIPAMENTOS COMPATÍVEIS;
• INDICADA COMO PROTEÇÃO COMPLEMENTAR NA SOLDAGEM.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• SOLDAGEM MIG/MAG;
• SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO;
• SERRALHERIAS E CALDEIRARIAS;



FIXAÇÃO E ANCORAGEM



FIXAÇÃO E ANCORAGEM

CHUMBADOR DE NYLON



DESCRIÇÃO:

• ADESIVO ESTRUTURAL BICOMPONENTE À BASE DE RESINA EPÓXI, INDICADO PARA FIXAÇÕES, COLAGENS E REPAROS EM CONCRETO E OUTROS MATERIAIS COMPATÍVEIS. POSSUI ELEVADA ADERÊNCIA E CONSISTÊNCIA ADEQUADA PARA APLICAÇÕES HORIZONTAIS E VERTICAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ALTA RESISTÊNCIA;
• MAIOR ADERÊNCIA;
• NÃO ESCORRE E PODE SER APLICADO NA VERTICAL;
• NÃO REQUER O USO DE PRIMER;
• NÃO ADERE A ALGUNS PLÁSTICOS, COMO POLIETILENO, POLIPROPILENO, NYLON® E TEFLON®. INCOMPATÍVEL COM ADESIVOS DE CONTATO À BASE DE SOLVENTE.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• FIXAÇÃO DE VERGALHÕES EM CONCRETO;
• ANCORAGEM DE BARRAS ROSCADAS;
• COLAGEM DE CONCRETO E ALVENARIA;
• REPAROS EM PEDRAS E ESTRUTURAS;
• FIXAÇÃO DE PEÇAS PRÉ-MOLDADAS;
• MONTAGEM DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• INSTALAÇÃO DE SUPORTES, BASES E EQUIPAMENTOS;
• REPAROS ESTRUTURAIS EM GERAL.

MÉTODO DE APLICAÇÃO:

Passo: 1/6



Prepare a superfície.

A superfície deve estar limpa, seca, livre de pó, óleo, graxa, tintas soltas e qualquer contaminante. Se necessário, utilize escova de aço, lixa ou jato de ar.

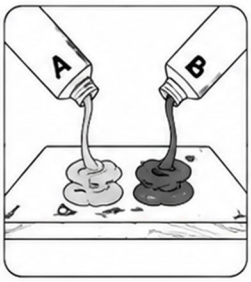
Passo: 2/6



Verifique o produto.

Certifique-se de que possui os dois componentes: Resina (A) e Endurecedor (B) na proporção correta.

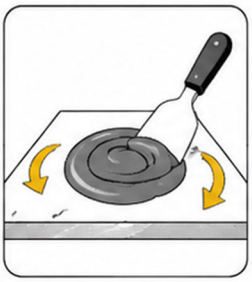
Passo: 3/6



Misture os componentes.

Em uma superfície limpa, coloque partes iguais (1:1) da Resina (A) e do Endurecedor (B). Exemplo: 10 cm de cada.

Passo: 4/6



Misture bem.

Com uma espátula, misture os componentes por no mínimo 1 a 2 minutos, até obter uma cor uniforme (cinza claro) e sem estrias.

Passo: 5/6



Aplique o adesivo.

Aplique a mistura sobre as superfícies limpas, secas e livres de poeira, óleo ou graxa. Preencha bem os espaços e espalhe de forma uniforme.

Passo: 6/6



Aguarde a cura total.

O tempo de cura inicial é de aprox. 6 a 8 horas. A cura total ocorre em 24 horas, garantindo máxima resistência.

DICAS IMPORTANTES

- Temperatura ideal de aplicação: 15°C a 30°C.
- Após a mistura, utilize em até 30 minutos.
- Mantenha as superfícies alinhadas durante a cura.
- Não adicione solventes ou água ao produto.

PRINCIPAIS VANTAGENS

- Alta resistência estrutural.
- Excelente aderência em concreto, pedra, alvenaria, metais e madeira.
- Tixotrópico: não escorre, ideal para aplicações verticais.
- Secagem rápida e alta durabilidade.

FIXAÇÃO E ANCORAGEM

CHUMBADOR CBA



DESCRIÇÃO:

• CHUMBADOR METÁLICO DE EXPANSÃO PARA FIXAÇÃO EM CONCRETO, TIJOLO MACIÇO OU PEDRA.



CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

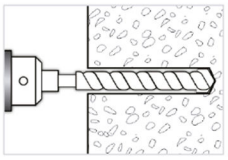
• POSSUI GUIAS QUE GARANTEM UM PERFEITO ENCAIXE NA JAQUETA IMPEDINDO O GIRO EM FALSO;
• INSTALAÇÃO SIMPLES;
• SEM LIMITAÇÃO DE PROFUNDIDADE PARA INSTALAÇÃO;
• ALTO DESEMPENHO EM TRAÇÃO;
• EXCELENTE CUSTO E BENEFÍCIO;
• ACABAMENTO ZINCADO BRANCO E GALVANIZADO A FOGO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• INSTALAÇÃO ELÉTRICA, HIDRÁULICA, AR CONDICIONADO, DE GASES, SISTEMAS CONTRA INCÊNDIO;
• INSTALAÇÃO DE ESTRUTURAS. PERFIS METÁLICOS, ESCADAS, MEZANINOS. SUPORTES E PEÇAS METÁLICAS.

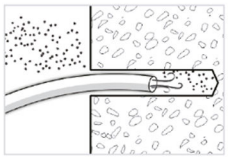
MÉTODO DE APLICAÇÃO:

Passo: 1/6



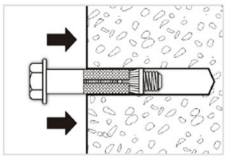
FAÇA O FURO COM DIÂMETRO E PROFUNDIDADE INDICADOS

Passo: 2/6



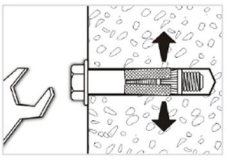
LIMPE O FURO

Passo: 3/6



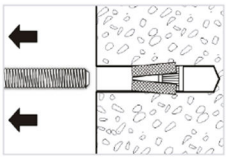
INTRODUZA O CHUMBADOR MONTADO E AJUSTADO

Passo: 4/6



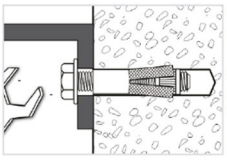
DÊ O APERTO PARA PROVOCAR SUA EXPANSÃO

Passo: 5/6



RETIRE O PARAFUSO E ARRRUELA

Passo: 6/6



POSICIONE A PEÇA FIXAR, RECOLOQUE O PARAFUSO E ARRUELA DANDO O APERTO

TABELA DE MEDIDAS

DIÂMETRO	COMPRIMENTO	BROCA VÍDEA	PROFUNDIDADE	CHAVE
1/4”	2”	10 mm	55 mm	11 mm
1/4”	3”	10 mm	85 mm	11 mm
5/16”	2¼”	13 mm	65 mm	13 mm
5/16”	3¼”	13 mm	95 mm	13 mm
3/8”	2½”	14 mm	70 mm	14 mm
3/8”	3½”	14 mm	100 mm	14 mm
1/2”	4”	19 mm	80 mm	19 mm
1/2”	4½”	19 mm	120 mm	19 mm

FIXAÇÃO E ANCORAGEM

CHUMBADOR DE NYLON



DESCRIÇÃO:

• CHUMBADOR DE NYLON SERVE PARA ANCORAR E FIXAR PEÇAS,ESTRUTURAS E EQUIPAMENTOS EM CONCRETO OU ALVENARIA



CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

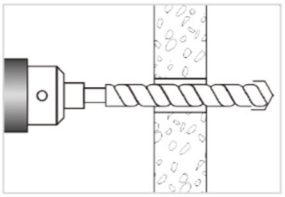
• PRODUTO INOVADOR PARA ANCORAGEM EM TODO O TIPO DE MATERIAL BASE;
• FIXAÇÕES EM MATERIAIS OCOS, MACIÇOS E MACIÇOS POROSOS;
• MELHOR ANCORAGEM MECÂNICA PARA BASES OCAS;
• POSSUI ALETAS QUE IMPEDEM GIRO EM FALSO;
• CONE COM DESENHO EXCLUSIVO PARA MAIOR SEGURANÇA DURANTE A INSTALAÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• EQUIPAMENTOS (AR CONDICIONADO, ANTENAS, TVS, SUPORTES);
• PEÇAS METÁLICAS LEVES (CORRIMÃO, APOIOS);
• MÓVEIS (ESTANTES, PRATELEIRAS, GABINETES).

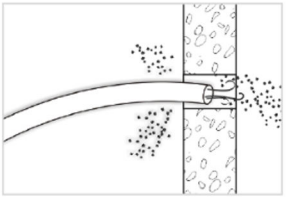
MÉTODO DE APLICAÇÃO:

Passo: 1/4



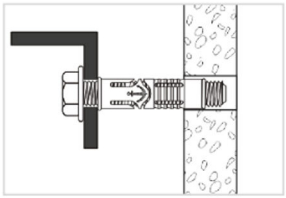
FAÇA O FURO COM DIÂMETRO E PROFUNDIDADE INDICADOS.

Passo: 2/4



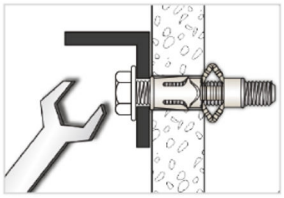
LIMPE O FURO.

Passo: 3/4



AJUSTE O CHUMBADOR, COLOQUE NA PEÇA A FIXAR E INTRODUZA NO FURO.

Passo: 4/4



DÊ O APERTO PARA PROVOCAR SUA EXPANSÃO.

TABELA DE MEDIDAS

DIÂMETRO	COMPRIMENTO	BROCA VÍDEA	PROFUNDIDADE	CHAVE
1/4”	2”	10 mm	55 mm	11 mm
1/4”	3”	10 mm	85 mm	11 mm
5/16”	2¼”	13 mm	65 mm	13 mm
5/16”	3¼”	13 mm	95 mm	13 mm
3/8”	2½”	14 mm	70 mm	14 mm
3/8”	3½”	14 mm	100 mm	14 mm

FIXAÇÃO E ANCORAGEM

CHUMBADOR PBA



DESCRIÇÃO:

• CHUMBADOR METÁLICO DE EXPANSÃO COM INSTALAÇÃO RÁP
EM CONCRETO.



CONCRETO

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

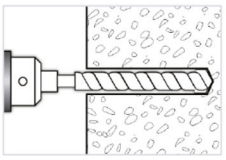
• CHUMBADOR DE MELHOR DESEMPENHO NA ANCORAGEM MECÂNICA;
• UTILIZADO EM MONTAGENS PASSANTES;
• DIÂMETRO DA BROCA IGUAL AO DO CHUMBADOR;
• APLICAÇÃO DE CARGA IMEDIATA;
• SEM LIMITAÇÃO DE PROFUNDIDADE PARA INSTALAÇÃO;
• PONTA DE IMPACTO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• FIXAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS;
• ELEVADORES, PLATAFORMAS E PONTES ROLANTES;
• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• SISTEMAS DE ARMAZENAGEM E MOVIMENTAÇÃO;
• GUARDA-CORPOS, CORRIMÕES E APOIOS.

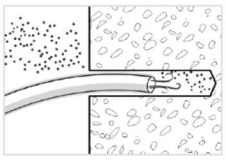
MÉTODO DE APLICAÇÃO:

Passo: 1/6



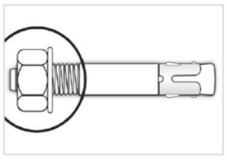
FAÇA O FURO COM DIÂMETRO E PROFUNDIDADE INDICADOS.

Passo: 2/6



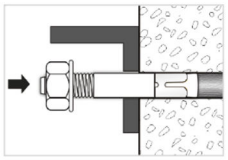
LIMPE O FURO.

Passo: 3/6



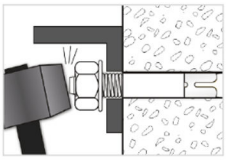
COLOQUE A PORCA E ARRUELA NA EXTREMIDADE DO CHUMBADOR.

Passo: 4/6



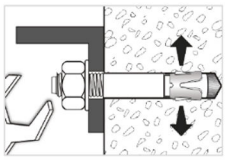
POSICIONE A PEÇA A FIXAR E INTRODUZA O CHUMBADOR.

Passo: 5/6



COM AUXÍLIO DE MARRETA INTRODUZA O CHUMBADOR NO FURO.

Passo: 6/6



APERTE A PORCA PROVOCANDO A EXPANSÃO CONCLUINDO A FIXAÇÃO.

TABELA DE MEDIDAS

DIÂMETRO	COMPRIMENTO	BROCA VÍDEA	PROFUNDIDADE	CHAVE
5/16”	3¼”	8 mm	65 mm	13 mm
5/16”	4¼”	8 mm	95 mm	13 mm
3/8”	3””	10 mm	55 mm	14 mm
3/8”	3½”	10 mm	75 mm	14 mm
3/8”	3¾”	10 mm	75 mm	14 mm
3/8”	5”	13 mm	60 mm	19 mm
1/2”	3¾”	13 mm	60 mm	19 mm
1/2”	4”	13 mm	60 mm	19 mm
1/2”	4¼”	13 mm	95 mm	19 mm
1/2”	5½”	13 mm	95 mm	19 mm
1/2”	7”	13 mm	95 mm	19 mm
5/8”	5”	16 mm	85 mm	24 mm
5/8”	7”	16 mm	135 mm	24 mm

FIXAÇÃO E ANCORAGEM

CHUMBADOR QUÍMICO



DESCRIÇÃO:

• ADESIVO DE ANCORAGEM À BASE DE RESINA POLIÉSTER, INDICADO PARA FIXAÇÃO DE BARRAS ROSCADAS, VERGALHÕES E OUTROS ELEMENTOS EM CONCRETO E ALVENARIA. PROPORCIONA FIXAÇÃO RESISTENTE E PRÁTICA, SENDO UTILIZADO EM INSTALAÇÕES E MONTAGENS INDUSTRIAIS.



CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• TEMPO DE TRABALHO E CURA RÁPIDA;
• ANCORAGEM PARA CARGAS MÉDIAS E LEVES EM CONCRETO E ALVENARIA;
• APLICAÇÃO LIMPA, ÁGIL E SIMPLES COM APLICADOR MANUAL PADRÃO (300 ML);
• INSTALAÇÕES EM CONCRETO SECO, ÚMIDO E MOLHADO;
• SEM ESTIRENO E COM SISTEMA DE CURA RÁPIDA;
• ANCORAGEM EM ALVENARIAS OCAS (REQUER O USO DE CAMISA).

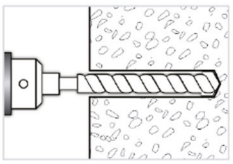
PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• INSTALAÇÃO DE PORTÕES;
• INSTALAÇÃO DE TOLDOS E GUARDA-CORPOS;
• ANCORAGEM DE ESTRUTURAS E PEÇAS METÁLICAS LEVES;
• INSTALAÇÃO DE BARRAS ROSCADAS EM ALVENARIA.

MÉTODO DE APLICAÇÃO:

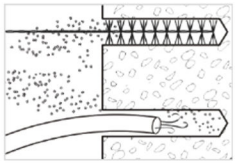
PREPARAÇÃO

Passo: 1/6



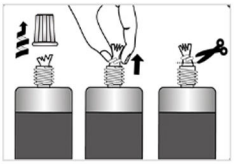
FAÇA O FURO COM DIÂMETRO E PROFUNDIDADE INDICADOS.

Passo: 2/6



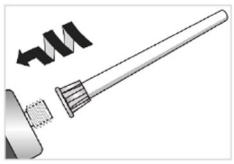
LIMPE O FURO COM ESCOVA E AR.

Passo: 3/6



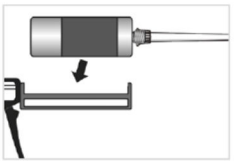
PUXE O LACRE E CORTE O SACO.

Passo: 4/6



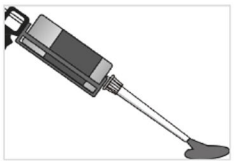
ROSQUEIE O BICO MISTURADOR.

Passo: 5/6



COLOQUE O CARTUCHO NO APLICADOR.

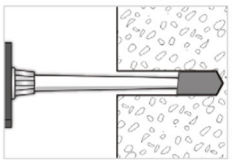
Passo: 6/6



DISPENSE O INÍCIO DA RESINA ATÉ OBTER UMA MISTURA HOMOGÊNEA.

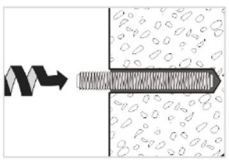
HASTE ROSCADA EM BASE MACIÇA

Passo: 1/4



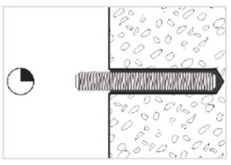
APLIQUE A RESINA NO FURO. PREENCHA 2/3 DO FURO DO FUNDO PARA A SUPERFÍCIE.

Passo: 2/4



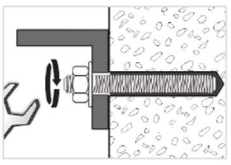
INTRODUZA O PRISIONEIRO GIRANDO-O.

Passo: 3/4



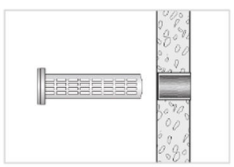
AGUARDE O TEMPO DE CURA.

Passo: 4/4



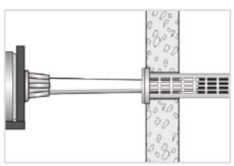
POSICIONE A PEÇA E CONCLUA A FIXAÇÃO.

Passo: 1/5



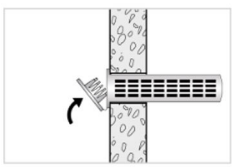
INTRODUZA A CAMISA NO FURO.

Passo: 2/5



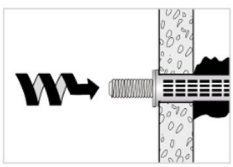
INJETE A RESINA NA CAMISA ATÉ PREENCHÊ-LA.

Passo: 3/5



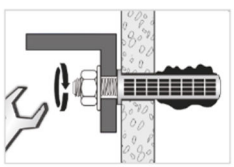
INTRODUZA A TAMPA RETENTORA NA CAMISA DOBRANDO-A.

Passo: 4/5



INTRODUZA O PRISIONEIRO GIRANDO-O.

Passo: 5/5



AGUARDE O TEMPO DE CURA, POSICIONE A PEÇA E CONCLUA A FIXAÇÃO.

VEDAÇÃO



ADESIVOS E SELANTES

FITA VEDA TUDO VIAFLEX VIAPOL



DESCRIÇÃO:

• A FITA VEDA TUDO VIAFLEX DA VIAPOL É UMA FITA ASFÁLTICA AUTOADESIVA IMPERMEABILIZANTE, DESENVOLVIDA PARA VEDAÇÃO DE FRESTAS, EMENDAS, JUNTAS E PEQUENOS REPAROS EM TELHADOS, CALHAS E SUPERFÍCIES DIVERSAS. POSSUI EXCELENTE ADERÊNCIA E UMA CAMADA DE PROTEÇÃO ALUMINIZADA, QUE AJUDA A PROTEGER CONTRA A AÇÃO DO SOL E DAS INTEMPÉRIES. É UMA SOLUÇÃO PRÁTICA PARA EVITAR INFILTRAÇÕES E VAZAMENTOS, DISPENSANDO O USO DE MAÇARICO NA APLICAÇÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• APLICAÇÃO RÁPIDA E FÁCIL;
• IMPERMEÁVEL E RESISTENTE À ÁGUA;
• BOA RESISTÊNCIA AOS RAIOS SOLARES;
• FLEXÍVEL, ALTA ADESIVIDADE E MOLDAGEM;
• ADERÊNCIA NA MAIORIA DOS MATERIAIS UTILIZADOS NA CONSTRUÇÃO CIVIL, COMO CONCRETO, ARGAMASSA, TIJOLOS, TELHAS, ALUMÍNIO ETC;
• FITA ASFÁLTICA AUTOADESIVA;
• ACABAMENTO ALUMINIZADO.
• INDICADA PARA VEDAÇÃO E REPAROS LOCALIZADOS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• TELHAS (METÁLICAS, FIBROCIMENTO E CONCRETO);
• RUFOS E CALHAS METÁLICAS;
• PROTEÇÃO DE TUBULAÇÃO PVC EXPOSTA AO TEMPO;
• DUTOS DE VENTILAÇÃO E AR-CONDICIONADO;
• CANTONEIRAS, FURGÕES, CARROCERIAS BAÚ;
• BARRACA DE CAMPING;

TABELA DE MEDIDAS

LARGURA	COMPRIMENTO
5 cm	10 m
10 cm	10 m
15 cm	10 m
20 cm	10 m

MÉTODO DE APLICAÇÃO:

1 PREPARE A SUPERFÍCIE



Remova poeira, óleo, graxa, partes soltas e umidade. A superfície deve estar limpa, seca e firme para garantir a melhor aderência.

2 MEÇA E CORTE A FITA



Corte a fita no comprimento necessário, deixando uma sobreposição adequada para cobrir toda a área que será vedada.

3 USE O PRIMER (SE NECESSÁRIO)



Em superfícies porosas ou de baixa aderência, aplique o primer recomendado pela Viapol. Aguarde o tempo de secagem indicado pelo fabricante.

4 RETIRE A PELÍCULA PROTETORA



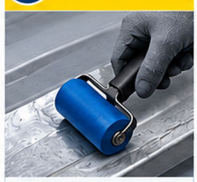
Com cuidado, retire aos poucos o filme protetor da parte adesiva da fita.

5 APLIQUE A FITA



Posicione a fita sobre a área desejada, evitando dobras e bolhas de ar.

6 PRESSIONE BEM



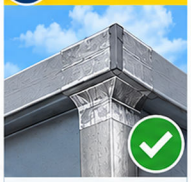
Utilize um rolete ou pressão manual uniforme para garantir o contato e a aderência total da fita.

7 CONFIRA A VEDAÇÃO



Verifique se as bordas estão bem aderidas e se não existem falhas.

8 PRONTO!



Sua aplicação está concluída! Agora é só aproveitar a proteção impermeabilizante da Viaflex Fita por muito mais tempo.

DICAS IMPORTANTES

- Aplique em dias secos e com temperatura entre 5°C e 40°C.
- Não utilize maçarico.
- Para maior durabilidade, respeite o tempo de cura do primer (se utilizado).
- A fita não substitui reparos estruturais nem sistemas completos de impermeabilização em situações que exigem soluções específicas.

Viapol

ADESIVOS E SELANTES

PU ALUZINCO



LIMITAÇÕES:

- NÃO APLICAR EM AQUÁRIOS;
- NÃO APLICAR EM PLÁSTICOS À BASE DE POLIETILENO, POLIPROPILENO, NYLON®, ACRÍLICO E POLITETRAFLUORETILENO;
- NÃO APLICAR EM PEÇAS QUE TERÃO CONTATO COM ALIMENTOS E IMERSÃO CONTÍNUA EM MEIOS LÍQUIDOS;
- NÃO APLICAR EM FACHADAS DE VIDRO E QUALQUER ADESÃO ESTRUTURAL QUE NECESSITE RESISTÊNCIA.

DESCRIÇÃO:

• SELANTE DE SILICONE DE CURA NEUTRA DESENVOLVIDO PARA VEDAÇÃO DE CALHAS, RUFOS, TELHAS E EMENDAS DE CHAPAS METÁLICAS. OFERECE BOA ADERÊNCIA A SUPERFÍCIES COMPATÍVEIS, FLEXIBILIDADE E RESISTÊNCIA ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, SENDO INDICADO PARA APLICAÇÕES EXTERNAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

- MANTÉM FLEXIBILIDADE APÓS A CURA;
- NÃO OXIDA METAIS;
- ADERE EM MATERIAIS POROSOS E NÃO POROSOS;
- SILICONE DE CURA NEUTRA.
- BOA ADERÊNCIA EM CHAPAS GALVANIZADAS.
- MANTÉM FLEXIBILIDADE APÓS A CURA.
- RESISTÊNCIA À EXPOSIÇÃO AO TEMPO E AOS RAIOS UV+.
- ACOMPANHA MOVIMENTAÇÕES DAS JUNTAS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

- COLAGEM E VEDAÇÃO DE PEÇAS METÁLICAS;
- JUNTAS EM ESTRUTURAS E ESQUADRIAS;
- VEDAÇÃO DE CHAPAS E PAINÉIS;
- MONTAGEM DE COMPONENTES INDUSTRIAIS;
- REPAROS E MANUTENÇÃO EM GERAL.

ADESIVOS E SELANTES

PU 40 PROFISSIONAL

DESCRIÇÃO:

• SELANTE ADESIVO À BASE DE POLIURETANO, DESENVOLVIDO PARA VEDAÇÃO DE JUNTAS E UNIÃO DE MATERIAIS COMPATÍVEIS. APÓS A CURA, FORMA UMA VEDAÇÃO RESISTENTE E FLEXÍVEL, ACOMPANHANDO MOVIMENTAÇÕES EM APLICAÇÕES DA CONSTRUÇÃO CIVIL E MANUTENÇÃO INDUSTRIAL.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

- FLEXIBILIDADE APÓS A CURA;
- NÃO OXIDA METAIS;
- ADERE EM MATERIAIS POROSOS E NÃO POROSOS;
- UV+.
- SELANTE ADESIVO DE POLIURETANO.
- BOA ADERÊNCIA EM DIFERENTES MATERIAIS;
- PODE RECEBER PINTURA APÓS A SECAGEM;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

- VEDAÇÃO DE ESQUADRIAS E ESTRUTURAS METÁLICAS;
- VEDAÇÃO DE JUNTAS NA CONSTRUÇÃO CIVIL;
- JUNTAS EM PISOS E PAREDES;
- MONTAGEM E MANUTENÇÃO INDUSTRIAL;
- REPAROS DE FRESTAS E EMENDAS.



LIMITAÇÕES:

- NÃO APLICAR EM AQUÁRIOS;
- NÃO APLICAR EM PLÁSTICOS À BASE DE POLIETILENO, POLIPROPILENO, NYLON®, ACRÍLICO E POLITETRAFLUORETILENO;
- NÃO APLICAR EM PEÇAS QUE TERÃO CONTATO COM ALIMENTOS E IMERSÃO CONTÍNUA EM MEIOS LÍQUIDOS;
- NÃO APLICAR EM FACHADAS DE VIDRO E QUALQUER ADESÃO ESTRUTURAL QUE NECESSITE RESISTÊNCIA.

ADESIVOS E SELANTES

ADESIVO CRYSTAL CLEAR



LIMITAÇÕES:

- NÃO É INDICADO PARA AQUÁRIOS;
- NÃO APLICAR EM PLÁSTICOS À BASE DE POLIETILENO, POLIPROPILENO, NYLON®, ACRÍLICO E POLITETRAFLUORETILENO;
- NÃO UTILIZAR EM PEÇAS QUE TERÃO CONTATO COM ALIMENTOS E IMERSÃO CONTÍNUA EM MEIOS LÍQUIDOS;
- NÃO UTILIZAR EM FACHADAS DE VIDRO E QUALQUER ADESÃO ESTRUTURAL QUE NECESSITE RESISTÊNCIA;
- ANTES DE PINTAR, RECOMENDA-SE EFETUAR UM PRÉ-TESTE;
- TINTAS À BASE DE SOLVENTES E ÓLEOS PODEM SER PREJUDICIAIS AO PRODUTO;
- NÃO UTILIZAR EM JUNTAS DE MOVIMENTAÇÃO E FACHADAS DE EDIFICAÇÕES;

DESCRIÇÃO:

- ADESIVO SELANTE TRANSPARENTE À BASE DE POLÍMERO HÍBRIDO, DESENVOLVIDO PARA COLAGENS E VEDAÇÕES EM DIVERSOS MATERIAIS, INCLUSIVE PODE SER APLICADO EM SUPERFÍCIES ÚMIDAS. PROPORCIONA BOA ADERÊNCIA E ACABAMENTO DISCRETO, MANTENDO FLEXIBILIDADE APÓS A CURA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

- É INDICADO PARA COLAGENS E VEDAÇÕES EM METAL, CONCRETO, ALVENARIA, PEDRA, MÁRMORE, CERÂMICA, AZULEJO, VIDRO, POLICARBONATO, PVC, LOUÇA, MADEIRA E OUTROS;
- PODE SER APLICADO EM QUALQUER CONDIÇÃO CLIMÁTICA E ATÉ MESMO EM SUPERFÍCIES ÚMIDAS;
- SEM SOLVENTES;
- NÃO ESCORRE;
- ADERE EM SUPERFÍCIES ÚMIDAS;
- PODE SER APLICADO EM INTERIOR E EXTERIOR.

APLICAÇÕES:

- VIDROS, ESPELHOS E METAL;
- CONCRETO, PEDRA, MÁRMORE E ALVENARIA;
- CERÂMICA E AZULEJOS;
- MADEIRA, PVC E POLICARBONATO;

ADESIVOS E SELANTES

ADESIVO HÍBRIDO RTV H-821

DESCRIÇÃO:

- SELANTE DE SILICONE RTV MONOCOMPONENTE DE CURA NEUTRA, DESENVOLVIDO PARA VEDAÇÃO E SELAGEM PROFISSIONAL EM APLICAÇÕES QUE NECESSITAM DE ALTA ELASTICIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. APÓS A CURA FORMA UMA BORRACHA FLEXÍVEL, RESISTENTE À AÇÃO DO TEMPO E MOVIMENTAÇÕES DA ESTRUTURA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

- SILICONE RTV DE CURA NEUTRA;
- ALTA CAPACIDADE DE MOVIMENTAÇÃO;
- VEDAÇÃO FLEXÍVEL E PERMANENTE;
- NÃO RETRAI APÓS A CURA;
- ACOMPANHA MOVIMENTAÇÕES DA ESTRUTURA SEM TRINCAR;
- ALTA RESISTÊNCIA ÀS INTEMPÉRIES (SOL, CHUVA E VARIAÇÕES CLIMÁTICAS);
- RESISTENTE AO envelhecimento.

APLICAÇÕES:

- VEDAÇÃO DE JUNTAS EM ESQUADRIAS;
- SELAGEM DE VIDROS E SUPERFÍCIES COMPATÍVEIS;
- VEDAÇÃO DE FRESTAS E ACABAMENTOS;
- JUNTAS SUJEITAS A PEQUENAS MOVIMENTAÇÕES;
- MANUTENÇÃO E SERVIÇOS DE VEDAÇÃO.



LIMITAÇÕES:

- NÃO INDICADO PARA PE, PP, PTFE (TEFLON) E NYLON SEM PREPARAÇÃO OU PRIMER ESPECÍFICO APROVADO;
- EVITAR SUPERFÍCIES CONTAMINADAS COM ÓLEO OU GRAXA;
- NÃO UTILIZAR COMO ADESIVO ESTRUTURAL SEM APROVAÇÃO TÉCNICA;
- REALIZAR TESTE DE COMPATIBILIDADE ANTES DA PINTURA.

ADESIVOS E SELANTES

SILICONE ACÉTICO



⚠ LIMITAÇÕES:

- NÃO APLICAR EM AQUÁRIOS;
- NÃO APLICAR EM PLÁSTICOS À BASE DE POLIETILENO, POLIPROPILENO, NYLON®, ACRÍLICO E POLITETRAFLUORETILENO;
- NÃO APLICAR EM PEÇAS QUE TERÃO CONTATO COM ALIMENTOS E IMERSÃO CONTÍNUA EM MEIOS LÍQUIDOS;
- NÃO APLICAR EM FACHADAS DE VIDRO E QUALQUER ADESÃO ESTRUTURAL QUE NECESSITE RESISTÊNCIA.

DESCRIÇÃO:

• SELANTE DE SILICONE MONOCOMPONENTE CURA ACÉTICA INDICADO PARA VEDAÇÃO E COLAGEM DE ALUMÍNIO, VIDRO, AZULEJO, LOUÇA SANITÁRIA E BOX DE BANHEIRO. RESISTENTE À FORMAÇÃO DE FUNGOS. COM PROPRIEDADES DE NÃO SCORRIMENTO, CURA COM A UMIDADE ATMOSFÉRICA, TRANSFORMANDO-SE EM UMA BORRACHA FLEXÍVEL E RESISTENTE.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

- COM FUNGICIDA;
- NÃO ESCORRE;
- SEM SOLVENTES;
- IDEAL PARA ÁREAS ÚMIDAS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

- VEDAÇÃO DE BOXES DE BANHEIRO;
- PIAS E LAVATÓRIOS;
- LOUÇAS SANITÁRIAS;
- VEDAÇÃO DE VIDROS COMUNS;
- JUNTAS EM REVESTIMENTOS CERÂMICOS COMPATÍVEIS.

ADESIVOS E SELANTES

SILICONE RTV E-767

DESCRIÇÃO:

• SELANTE ADESIVO À BASE DE POLIURETANO, DESENVOLVIDO PARA VEDAÇÃO DE JUNTAS E UNIÃO DE MATERIAIS COMPATÍVEIS. APÓS A CURA, FORMA UMA VEDAÇÃO RESISTENTE E FLEXÍVEL, ACOMPANHANDO MOVIMENTAÇÕES EM APLICAÇÕES DA CONSTRUÇÃO CIVIL E MANUTENÇÃO INDUSTRIAL.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

- FLEXÍVEL;
- NÃO OXIDA METAIS;
- ADERE EM MATERIAIS POROSOS E NÃO POROSOS;
- UV+.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

- VEDAÇÃO DE ESQUADRIAS E ESTRUTURAS METÁLICAS;
- VEDAÇÃO DE JUNTAS NA CONSTRUÇÃO CIVIL;
- JUNTAS EM PISOS E PAREDES;
- MONTAGEM E MANUTENÇÃO INDUSTRIAL;
- REPAROS DE FRESTAS E EMENDAS.



⚠ LIMITAÇÕES:

- NÃO INDICADO PARA PE, PP, PTFE (TEFLON) E NYLON SEM PREPARAÇÃO OU PRIMER ESPECÍFICO APROVADO;
- EVITAR SUPERFÍCIES CONTAMINADAS COM ÓLEO OU GRAXA;
- NÃO UTILIZAR COMO ADESIVO ESTRUTURAL SEM APROVAÇÃO TÉCNICA;
- REALIZAR TESTE DE COMPATIBILIDADE ANTES DA PINTURA.

TINTAS E DILUENTES



SOLVENTES E DILUENTES

SOLVENTE DE LIMPEZA



MARCAS:

DESCRIÇÃO:

• O SOLVENTE É UM PRODUTO DESENVOLVIDO PARA REMOVER RESÍDUOS DE TINTAS, GRAXAS, ÓLEOS E SUJEIRAS DE FERRAMENTAS, EQUIPAMENTOS E SUPERFÍCIES METÁLICAS. POSSUI EXCELENTE PODER DE LIMPEZA, FACILITANDO A MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DOS MATERIAIS UTILIZADOS NA PINTURA E NOS PROCESSOS INDUSTRIAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• DESENVOLVIDO PARA LIMPEZA DE FERRAMENTAS E EQUIPAMENTOS;
• AUXILIA NA REMOÇÃO DE RESÍDUOS DE TINTAS;
• AJUDA A REMOVER ÓLEOS E GRAXAS;
• FACILITA A MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE PINTURA;
• PRÁTICO PARA LIMPEZA APÓS OS SERVIÇOS;
• NÃO INDICADO PARA DILUIÇÃO DE TINTAS.

APLICAÇÕES:

• LIMPEZA DE PISTOLAS DE PINTURA;
• LIMPEZA DE PINCÉIS E ROLOS;
• LIMPEZA DE FERRAMENTAS E PISTOLA;
• REMOÇÃO DE RESÍDUOS DE TINTA;
• REMOÇÃO DE ÓLEO E GRAXA.

ABRASIVOS

THINNER DE DILUIÇÃO

DESCRIÇÃO:

• O THINNER É UMA MISTURA DE SOLVENTES DE ALTA QUALIDADE DESENVOLVIDA PARA DILUIR TINTAS, VERNIZES, PRIMERS E FUNDOS, PROPORCIONANDO EXCELENTE ACABAMENTO NA PINTURA. TAMBÉM É UTILIZADO NA LIMPEZA DE PISTOLAS, PINCÉIS E EQUIPAMENTOS DE PINTURA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ALTO PODER DE DILUIÇÃO;
• AUXILIA NA SECAGEM;
• EXCELENTE EVAPORAÇÃO;
• MELHORA O NIVELAMENTO DA TINTA;
• PROPORCIONA ACABAMENTO MAIS UNIFORME;
• FACILITA A APLICAÇÃO DA TINTA;
• MELHORA O RENDIMENTO DA PINTURA;
• LIMPA EQUIPAMENTOS COM EFICIÊNCIA;
• REMOVE RESÍDUOS DE TINTA E VERNIZ.

APLICAÇÕES:

• DILUIÇÃO DE PRIMERS E FUNDOS COMPATÍVEIS;
• DILUIÇÃO DE TINTAS E VERNIZES INDICADOS;
• LIMPEZA DE PISTOLAS DE PINTURA;
• LIMPEZA DE FERRAMENTAS E ACESSÓRIOS COMPATÍVEIS.



MARCAS:

TINTAS

ESMALTE SINTÉTICO MAZA



COR DISPONÍVEL:
BRANCO BRILHANTE

DESCRIÇÃO:

• O ESMALTE SINTÉTICO MAZA ALTA PERFORMANCE É UMA TINTA DE ACABAMENTO DESENVOLVIDA PARA PROTEGER E EMBELEZAR SUPERFÍCIES METÁLICAS E DE MADEIRA. PROPORCIONA EXCELENTE COBERTURA, ALTA RESISTÊNCIA E ACABAMENTO UNIFORME, SENDO IDEAL PARA APLICAÇÕES INTERNAS E EXTERNAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• ACABAMENTO DE ALTA QUALIDADE;
• PROPORCIONA ACABAMENTO LISO E UNIFORME;
• PROTEGE CONTRA UMIDADE, FERRUGEM E DESGASTE;
• ALTA RESISTÊNCIA ÀS INTEMPÉRIES;
• EXCELENTE RETENÇÃO DE BRILHO E COR;
• EXCELENTE RESISTÊNCIA AO SOL E CHUVA;
• FÁCIL MANUTENÇÃO E LIMPEZA;
• ÓTIMO RENDIMENTO POR LITRO.

APLICAÇÕES:

• PINTURA DE PORTÕES E GRADES;
• ESTRUTURAS E ESQUADRIAS METÁLICAS;
• PORTAS E JANELAS;
• MÓVEIS DE MADEIRA;
• CORRIMÃOS E TUBULAÇÕES.

TINTAS

GALVITE PYROFER

DESCRIÇÃO:

• FUNDO PREPARADOR DESENVOLVIDO PARA SUPERFÍCIES GALVANIZADAS, INDICADO PARA MELHORAR A ADERÊNCIA DA TINTA DE ACABAMENTO. AUXILIA NA PREPARAÇÃO E PROTEÇÃO DO METAL, PROPORCIONANDO UMA BASE ADEQUADA PARA A PINTURA DE CHAPAS E ESTRUTURAS GALVANIZADAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FUNDO PREPARADOR PARA METAIS GALVANIZADOS;
• MELHORA A ADERÊNCIA DA TINTA DE ACABAMENTO;
• AUXILIA NA PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE METÁLICA;
• REDUZ O RISCO DE DESCASCAMENTO POR FALTA DE ADERÊNCIA;
• INDICADO PARA CHAPAS E ESTRUTURAS GALVANIZADAS;
• FACILITA A PREPARAÇÃO PARA PINTURA.

APLICAÇÕES:

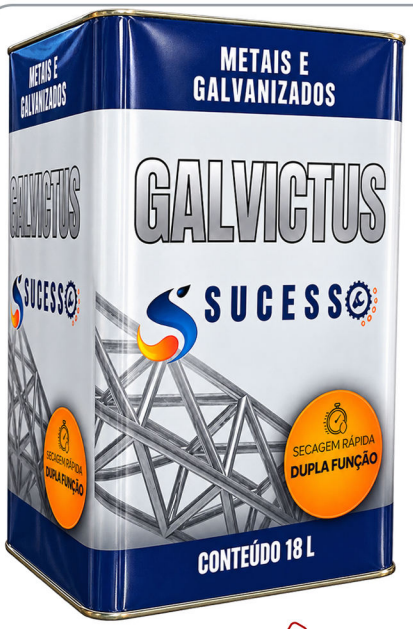
• CHAPAS E TELHAS GALVANIZADAS;
• CALHAS E RUFOS METÁLICOS;
• PORTÕES GALVANIZADOS;
• ESTRUTURAS E TUBOS GALVANIZADOS;
• GALPÕES E COBERTURAS METÁLICAS.



COR DISPONÍVEL:
BRANCO
CINZA

TINTAS

PRIMER DUPLA FUNÇÃO GALVICTUS



COR DISPONÍVEL:

CINZA

CINZA ESCURO

PRETO FOSCO

DESCRIÇÃO:

• A TINTA GALVICTUS FUNDO E ACABAMENTO É UMA TINTA DE DUPLA FUNÇÃO DESENVOLVIDA PARA PINTURA E PROTEÇÃO DE SUPERFÍCIES METÁLICAS, COM EXCELENTE ADERÊNCIA EM METAIS GALVANIZADOS. PODE SER UTILIZADA COMO FUNDO E ACABAMENTO, DISPENSANDO ETAPAS ADICIONAIS E TORNANDO O PROCESSO DE PINTURA MAIS RÁPIDO E ECONÔMICO. PROPORCIONA BOA COBERTURA, SECAGEM RÁPIDA E PROTEÇÃO ANTICORROSIVA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• PRODUTO COM DUPLA FUNÇÃO: FUNDO E ACABAMENTO;
• ADERE DIRETAMENTE EM SUPERFÍCIES GALVANIZADAS;
• INDICADA PARA METAIS FERROSOS E GALVANIZADOS;
• PROTEÇÃO CONTRA FERRUGEM E OXIDAÇÃO;
• FÁCIL APLICAÇÃO;
• BOA COBERTURA E RENDIMENTO;
• SECAGEM RÁPIDA.

APLICAÇÕES:

• PORTÕES E GRADES;
• CHAPAS GALVANIZADAS, CALHAS E RUFOS;
• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• CORRIMÃOS E TUBULAÇÕES;

TINTAS

PRIMER DUPLA FUNÇÃO PYROFER

DESCRIÇÃO:

• TINTA LINHA INDUSTRIAL FUNDO ACABAMENTO É DESENVOLVIDA PARA PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS, OFERECENDO PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM UM ÚNICO PRODUTO. POSSUI FUNÇÃO DE PRIMER E TINTA FINAL, ELIMINANDO ETAPAS NO PROCESSO DE PINTURA, AUMENTANDO A PRODUTIVIDADE E REDUZINDO CUSTOS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• PRODUTO 2 EM 1: FUNDO + ACABAMENTO;
• DISPENSA APLICAÇÃO DE PRIMER SEPARADO;
• AUMENTA A DURABILIDADE DA PEÇA PINTADA;
• EXCELENTE ADERÊNCIA EM METAIS;
• PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E OXIDAÇÃO;
• SECAGEM RÁPIDA;
• ÓTIMO PODER DE COBERTURA;
• ACABAMENTO UNIFORME;
• DIMINUI CUSTO DE MÃO DE OBRA E MATERIAL;

APLICAÇÕES:

• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• PORTÕES E GRADES;
• MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS;
• IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS;



COR DISPONÍVEL:

CINZA FOSCO

PRETO FOSCO

TINTAS

PRIMER DUPLA FUNÇÃO RESOL



COR DISPONÍVEL:
PRETO FOSCO

DESCRIÇÃO:

• TINTA INDUSTRIAL QUE COMBINA FUNDO PREPARADOR E ACABAMENTO NO MESMO PRODUTO, OFERECENDO PROTEÇÃO ANTICORROSIVA E ACABAMENTO FINAL EM UMA ÚNICA APLICAÇÃO. DESENVOLVIDO PARA PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS, PROPORCIONA ÓTIMA COBERTURA, ADERÊNCIA E RESISTÊNCIA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• PRODUTO 2 EM 1: FUNDO + ACABAMENTO;
• DISPENSA APLICAÇÃO DE PRIMER SEPARADO;
• AUMENTA A DURABILIDADE DA PEÇA PINTADA;
• EXCELENTE ADERÊNCIA EM METAIS;
• PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E OXIDAÇÃO;
• SECAGEM RÁPIDA;
• ÓTIMO PODER DE COBERTURA;
• ACABAMENTO UNIFORME;
• INDICADO PARA AMBIENTES INTERNOS E EXTERNOS.

APLICAÇÕES:

• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• PORTÕES E GRADES;
• MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS;
• IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS;

TINTAS

PRIMER DUPLA FUNÇÃO SOLVENTEX

DESCRIÇÃO:

• TINTA INDUSTRIAL DE DUPLA FUNÇÃO QUE ATUA COMO FUNDO ANTICORROSIVO E ACABAMENTO FINAL EM UM ÚNICO PRODUTO. DESENVOLVIDO PARA PINTURA DE METAIS, OFERECE ALTA PROTEÇÃO, EXCELENTE COBERTURA E ACABAMENTO PROFISSIONAL, REDUZINDO ETAPAS NO PROCESSO DE PINTURA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• PRODUTO 2 EM 1: FUNDO + ACABAMENTO;
• ACABAMENTO ACETINADO;
• DISPENSA APLICAÇÃO DE PRIMER SEPARADO;
• PROTEGE CONTRA FERRUGEM E OXIDAÇÃO;
• EXCELENTE ADERÊNCIA EM METAIS;
• PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E OXIDAÇÃO;
• SECAGEM RÁPIDA;
• ACABAMENTO UNIFORME E PROFISSIONAL;
• IDEAL PARA PINTURA INDUSTRIAL EM GRANDE ESCALA.

APLICAÇÕES:

• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• PORTÕES E GRADES;
• MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS;
• IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS;



COR DISPONÍVEL:
AZUL DEL REY
PRETO ACETINADO

TINTAS

PRIMER LINHA SERRALHEIRO PYROFER



COR DISPONÍVEL:

PRETO FOSCO

DESCRIÇÃO:

• TINTA DESENVOLVIDA PARA PINTURA E PROTEÇÃO DE SUPERFÍCIES METÁLICAS E MADEIRAS. ATUA COMO PRIMER SIMPLES, PROTEGENDO O METAL CONTRA OXIDAÇÃO E PROPORCIONANDO BOA COBERTURA E SECAGEM RÁPIDA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• PRODUTO INDICADO PARA METAIS FERROSOS;
• ACABAMENTO FOSCO;
• BOA ADERÊNCIA NA SUPERFÍCIE;
• PROTEÇÃO CONTRA FERRUGEM E OXIDAÇÃO;
• AUXILIA NA CORREÇÃO DE PEQUENAS IMPERFEIÇÕES;
• FÁCIL APLICAÇÃO;
• BOA COBERTURA;
• SECAGEM RÁPIDA;

APLICAÇÕES:

• PORTÕES;
• GRADES;
• ESQUADRIAS METÁLICAS;
• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• CORRIMÃOS;
• TUBULAÇÕES;

TINTAS

PRIMER LINHA SERRALHEIRO ZOOM

DESCRIÇÃO:

• É UM FUNDO ANTICORROSIVO DESENVOLVIDO PARA PROTEÇÃO DE SUPERFÍCIES METÁLICAS. ATUA FORMANDO UMA CAMADA PROTETORA CONTRA FERRUGEM E OXIDAÇÃO, PREPARANDO O METAL PARA RECEBER A PINTURA DE ACABAMENTO E AUMENTANDO A DURABILIDADE DA PEÇA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FUNDO PREPARADOR PARA METAIS;
• EXCELENTE PROTEÇÃO ANTICORROSIVA;
• BOA ADERÊNCIA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;
• AUXILIA NA CORREÇÃO DE PEQUENAS IMPERFEIÇÕES;
• FÁCIL APLICAÇÃO;
• BOA COBERTURA E RENDIMENTO;
• SECAGEM RÁPIDA.

APLICAÇÕES:

• PORTÕES;
• GRADES;
• ESQUADRIAS METÁLICAS;
• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• CORRIMÃOS;
• TUBULAÇÕES;



COR DISPONÍVEL:

CINZA

CINZA ESCURO

PRETO FOSCO

TINTAS
PRIMERTEX SOLVENTEX



COR DISPONÍVEL:

CINZA

CINZA CLARO

DESCRIÇÃO:

• PRIMER INDUSTRIAL DESENVOLVIDO PARA PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES METÁLICAS ANTES DA PINTURA FINAL. PROPORCIONA EXCELENTE ADERÊNCIA, NIVELAMENTO E PROTEÇÃO, GARANTINDO MELHOR ACABAMENTO E MAIOR DURABILIDADE DA PINTURA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MELHORA A QUALIDADE DA PINTURA;
• AUMENTA A FIXAÇÃO DA TINTA DE ACABAMENTO;
• CORRIGE PEQUENAS IMPERFEIÇÕES;
• EVITA DESCASCAMENTO PRECOCE;
• GARANTE ACABAMENTO MAIS PROFISSIONAL.;
• BOA RESISTÊNCIA ANTICORROSIVA;
• ALTO PODER DE COBERTURA;
• AJUDA NO NIVELAMENTO DA SUPERFÍCIE;
• SECAGEM RÁPIDA;
• PROPORCIONA MELHOR ACABAMENTO FINAL.

APLICAÇÕES:

• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• PORTÕES E GRADES;
• MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS;
• IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS;

TINTAS
ZARCOTEX SOLVENTEX

DESCRIÇÃO:

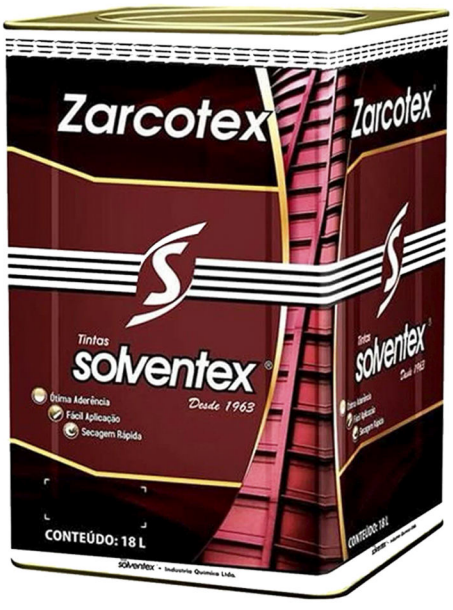
• É UM FUNDO ANTICORROSIVO DESENVOLVIDO PARA PROTEGER SUPERFÍCIES METÁLICAS CONTRA FERRUGEM E OXIDAÇÃO. POSSUI ÓTIMA ADERÊNCIA E PREPARA A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA DE ACABAMENTO, AUMENTANDO A DURABILIDADE DO SISTEMA DE PINTURA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• AUMENTA A VIDA ÚTIL DA PINTURA;
• PROTEGE O METAL CONTRA CORROSÃO;
• REDUZ PROBLEMAS COM DESCASCAMENTO DA TINTA;
• MELHORA O ACABAMENTO FINAL;
• MAIOR RESISTÊNCIA DA PEÇA PINTADA;
• AUMENTA A VIDA ÚTIL DA PINTURA;
• PROTEGE O METAL CONTRA CORROSÃO;
• REDUZ PROBLEMAS COM DESCASCAMENTO DA TINTA;
• MELHORA O ACABAMENTO FINAL;

APLICAÇÕES:

• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• PORTÕES E GRADES;
• MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS;
• PEÇAS METÁLICAS;



COR DISPONÍVEL:

PRETO ACETINADO

PRETO FOSCO

PARAFUSOS



PARAFUSOS

BARRA ROSCADA



DESCRIÇÃO:

• BARRA DE AÇO COM ROSCA AO LONGO DE TODO O COMPRIMENTO E ACABAMENTO ZINCADO, INDICADA PARA FIXAÇÃO, UNIÃO E SUSTENTAÇÃO DE PEÇAS E ESTRUTURAS. PERMITE AJUSTES E CORTES CONFORME A NECESSIDADE, SENDO MUITO UTILIZADA EM MONTAGENS INDUSTRIAIS E ESTRUTURAS METÁLICAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• COMPRIMENTO PADRÃO DE 1 METRO;
• FABRICADA EM AÇO COM ACABAMENTO ZINCADO;
• ROSCA CONTÍNUA EM TODA A EXTENSÃO;
• PODE SER CORTADA CONFORME A NECESSIDADE;
• FACILITA A MONTAGEM E REGULAGEM DE ESTRUTURAS;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES DIÂMETROS: 3/8”, 1/2” UNC, 1/2” BSW, 5/8”, 3/4”, 7/8”, 1”.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• FIXAÇÃO DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
• SUSPENSÃO DE TUBULAÇÕES;
• MONTAGEM DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS;
• MONTAGEM DE ESTRUTURAS E SUPORTES;
• SISTEMAS DE SUSTENTAÇÃO DE DUTOS.

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO

PARAFUSO SEXTAVADO

DESCRIÇÃO:

• PARAFUSO DE AÇO COM CABEÇA SEXTAVADA E ACABAMENTO ZINCADO, DESENVOLVIDO PARA UNIÃO E FIXAÇÃO DE PEÇAS METÁLICAS, ESTRUTURAS E EQUIPAMENTOS. PERMITE APERTO COM CHAVES APROPRIADAS, PROPORCIONANDO PRATICIDADE E SEGURANÇA NAS MONTAGENS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FIXAÇÃO FIRME E SEGURA;
• FACILIDADE DE MONTAGEM E DESMONTAGEM;
• FABRICADO EM AÇO;
• ACABAMENTO ZINCADO PARA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO;
• PERMITE MANUTENÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DAS PEÇAS;
• IDEAL PARA MONTAGENS QUE EXIGEM APERTO E RESISTÊNCIA.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• ESTRUTURAS METÁLICAS;
• FIXAÇÃO DE SUPORTES METÁLICOS;
• MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS;
• IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS;
• MONTAGEM DE PEÇAS MECÂNICAS.



PARAFUSOS

PARAFUSO AUTOBROCANTE SEXTAVADO COM ARRUELA



DESCRIÇÃO:

• O PARAFUSO AUTOBROCANTE SEXTAVADO É UM FIXADOR DESENVOLVIDO PARA UNIR CHAPAS METÁLICAS, TELHAS E PERFIS DE AÇO COM RAPIDEZ E SEGURANÇA. POSSUI PONTA BROCA, QUE PERMITE PERFURAR E FIXAR O MATERIAL SEM NECESSIDADE DE PRÉ-FURAÇÃO EM APLICAÇÕES COMPATÍVEIS. SUA CABEÇA SEXTAVADA FACILITA O APERTO, ENQUANTO A ARRUELA COM VEDAÇÃO DE BORRACHA AJUDA A IMPEDIR A ENTRADA DE ÁGUA E UMIDADE.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• PERFURAÇÃO E FIXAÇÃO EM UMA ÚNICA OPERAÇÃO;
• ARRUELA METÁLICA COM VEDAÇÃO DE BORRACHA;
• ROSCA DESENVOLVIDA PARA FIXAÇÃO EM METAIS;
• INSTALAÇÃO RÁPIDA COM PARAFUSADEIRA;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES MEDIDAS E COMPRIMENTOS;
• FÁCIL INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

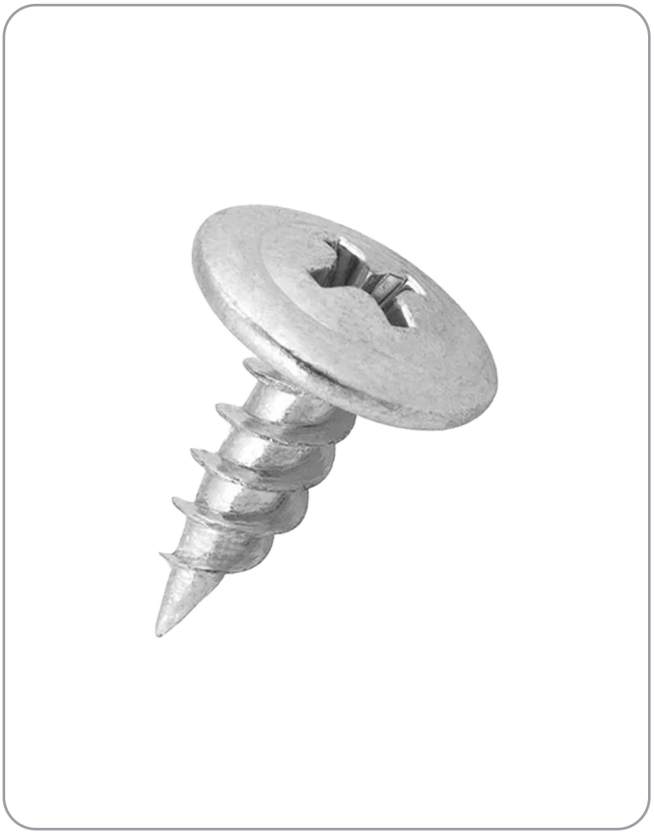
• IDEAL PARA MONTAGENS METÁLICAS E COBERTURAS;
• TELHAS METÁLICAS;
• TELHAS GALVANIZADAS.;
• TELHAS TRAPEZOIDAIS;
• FIXAÇÃO DE CHAPAS METÁLICAS.

TABELA DE MEDIDAS

DIÂMETRO	COMPRIMENTO	CHAVE
12” (5.5 mm)	3/4” (19 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	7/8” (22 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	1” (25 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	1½” (38 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	2” (50 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	2½” (63 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	3” (76 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	3½” (89 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	4” (100 mm)	5/16”

PARAFUSOS

PARAFUSO AUTOBROCANTE PONTA AGULHA FLANGEADO PHILLIPS



DESCRIÇÃO:

• O PARAFUSO PONTA AGULHA FLANGEADO PHILLIPS É DESENVOLVIDO PARA UNIÃO E FIXAÇÃO DE CHAPAS METÁLICAS FINAS, SENDO MUITO UTILIZADO EM EMENDAS DE CALHAS E SERVIÇOS DE FUNILARIA. POSSUI PONTA AGULHA, QUE FACILITA A PENETRAÇÃO EM MATERIAIS FINOS COMPATÍVEIS, E CABEÇA FLANGEADA, QUE PROPORCIONA MAIOR ÁREA DE APOIO E MELHOR DISTRIBUIÇÃO DA PRESSÃO SOBRE AS CHAPAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FACILITA A UNIÃO DE CHAPAS FINAS;
• EXCELENTE PRATICIDADE NAS EMENDAS DE CALHAS;
• FIXAÇÃO FIRME E EFICIENTE;
• CABEÇA FLANGEADA DISTRIBUI MELHOR A PRESSÃO;
• REDUZ TEMPO DE INSTALAÇÃO;
• FÁCIL INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• EMENDAS DE CALHAS;
• UNIÃO DE CHAPAS GALVANIZADAS FINAS;
• INSTALAÇÃO DE RUFOS;
• FIXAÇÃO DE PEÇAS DE FUNILARIA;
• MONTAGEM DE CONDUTORES METÁLICOS.

TABELA DE MEDIDAS

DIÂMETRO	COMPRIMENTO	PONTEIRA
4,2 mm	13 mm (1/2”)	PHILLIPS

PARAFUSOS

PARAFUSO AUTOBROCANTE FLANGEADO PHILLIPS



DESCRIÇÃO:

• O PARAFUSO AUTOBROCANTE FLANGEADO PHILLIPS É DESENVOLVIDO PARA FIXAÇÃO DE CHAPAS METÁLICAS FINAS, ESPECIALMENTE EM INSTALAÇÕES DE CALHAS, RUFOS E SERVIÇOS DE FUNILARIA. POSSUI PONTA BROCA, QUE PERMITE PERFURAR E FIXAR O MATERIAL SEM NECESSIDADE DE PRÉ-FURAÇÃO EM ESPESSURAS COMPATÍVEIS. SUA CABEÇA FLANGEADA PROPORCIONA MAIOR ÁREA DE CONTATO, GARANTINDO UMA FIXAÇÃO FIRME E PRÁTICA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MAIOR RAPIDEZ NA INSTALAÇÃO;
• PERFURA E FIXA EM UMA ÚNICA OPERAÇÃO;
• PONTA BROCA PARA FACILITAR A PERFURAÇÃO;
• PROPORCIONA BOA FIRMEZA NA FIXAÇÃO;
• FACILITA TRABALHOS EM CHAPAS FINAS;
• FÁCIL INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• FIXAÇÃO DE CALHAS;
• INSTALAÇÃO DE RUFOS;
• CHAPAS GALVANIZADAS;
• CONDUTORES METÁLICOS;
• MONTAGEM DE CHAPAS METÁLICAS.

TABELA DE MEDIDAS

DIÂMETRO	COMPRIMENTO	PONTEIRA
4,2 mm	13 mm (1/2”)	PHILLIPS
4,2 mm	16 mm (5/8”)	PHILLIPS
4,2 mm	19 mm (3/4”)	PHILLIPS
4,2 mm	25 mm (1“)	PHILLIPS
4,2 mm	32 mm (1¼”)	PHILLIPS
4,2 mm	38 mm (1½“)	PHILLIPS
4,2 mm	50 mm (2”)	PHILLIPS

PARAFUSOS

PARAFUSO AUTOBROCANTE SEXTAVADO PARA MADEIRA



DESCRIÇÃO:

• O PARAFUSO AUTOBROCANTE SEXTAVADO PARA MADEIRA É UM FIXADOR DESENVOLVIDO PARA INSTALAÇÃO DE TELHAS METÁLICAS E CHAPAS EM ESTRUTURAS DE MADEIRA. POSSUI ROSCA QUE PROPORCIONA EXCELENTE FIXAÇÃO NA MADEIRA, PONTA BROCA PARA FACILITAR A INSTALAÇÃO E ARRUELA COM VEDAÇÃO DE BORRACHA, QUE AJUDA A IMPEDIR A ENTRADA DE ÁGUA E UMIDADE.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FIXAÇÃO FIRME E SEGURA EM ESTRUTURAS DE MADEIRA;
• ARRUELA METÁLICA COM VEDAÇÃO DE BORRACHA;
• PONTA BROCA PARA FACILITAR A PERFURAÇÃO;
• EXCELENTE RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E FIXAÇÃO;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES MEDIDAS E COMPRIMENTOS;
• FÁCIL INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• IDEAL PARA COBERTURAS COM ESTRUTURA DE MADEIRA;
• TELHAS METÁLICAS;
• TELHAS GALVANIZADAS.;
• TELHAS TRAPEZOIDAIS;
• FIXAÇÃO DE CHAPAS METÁLICAS.

TABELA DE MEDIDAS

DIÂMETRO	COMPRIMENTO	CHAVE
12” (5.5 mm)	3/4” (19 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	7/8” (22 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	1” (25 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	1½” (38 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	2” (50 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	2½” (63 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	3” (76 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	3½” (89 mm)	5/16”
12” (5.5 mm)	4” (100 mm)	5/16”

PARAFUSOS

PARAFUSO AUTOBROCANTE SEXTAVADO



DESCRIÇÃO:

• O PARAFUSO AUTOBROCANTE SEXTAVADO É UM FIXADOR DESENVOLVIDO PARA UNIR CHAPAS E PERFIS METÁLICOS, SENDO MUITO UTILIZADO NA MONTAGEM DE CAIXARIAS E REVESTIMENTOS DE PORTÕES. SUA PONTA BROCA PERMITE PERFURAR E FIXAR O METAL EM UMA ÚNICA OPERAÇÃO, ENQUANTO A CABEÇA SEXTAVADA PROPORCIONA EXCELENTE FIRMEZA E FACILIDADE NO APERTO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• CABEÇA SEXTAVADA PARA APERTO COM SOQUETE;
• PONTA BROCA PARA PERFURAÇÃO DE METAIS;
• FIXAÇÃO FIRME E RESISTENTE;
• DISPENSA ETAPAS DE PRÉ-FURAÇÃO;
• FACILIDADE DE INSTALAÇÃO;
• FÁCIL INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• CAIXARIA DE PORTÕES;
• REVESTIMENTOS METÁLICOS DE PORTÕES;
• FIXAÇÃO DE CHAPAS DE AÇO;
• PERFIS METÁLICOS;
• MONTAGEM DE PAINÉIS METÁLICOS.

TABELA DE MEDIDAS

DIÂMETRO	COMPRIMENTO	CHAVE
4,2 mm	13 mm (1/2”)	1/4”

ACESSÓRIOS PARA O PORTÃO



ACESSÓRIOS PARA PORTÃO

CABO DE AÇO PARA PORTÃO BASCULANTE



DESCRIÇÃO:

• O CABO DE AÇO PARA PORTÃO BASCULANTE É UTILIZADO EM SISTEMAS DE MOVIMENTAÇÃO E CONTRAPESO, AUXILIANDO NA SUSTENTAÇÃO E NO EQUILÍBRIO DO PORTÃO DURANTE A ABERTURA E O FECHAMENTO. FABRICADO COM FIOS DE AÇO TORCIDOS, DEVE SER DIMENSIONADO CONFORME O PESO E AS CARACTERÍSTICAS DO MECANISMO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• CONSTRUÇÃO COM FIOS DE AÇO;
• UTILIZADO EM SISTEMAS DE CONTRAPESO;
• AUXILIA NA MOVIMENTAÇÃO DO PORTÃO;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES DIÂMETROS;
• FLEXIBILIDADE PARA PASSAGEM POR POLIAS COMPATÍVEIS;
• INDICADO PARA MONTAGEM E REPOSIÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES BASCULANTES;
• SISTEMAS DE CONTRAPESO;
• MECANISMOS COM POLIAS E ROLDANAS;
• SERRALHERIAS E INSTALADORES DE PORTÕES.

ACESSÓRIOS PARA PORTÃO

DOBRADIÇA PARA SOLDA REFORÇADA

DESCRIÇÃO:

• A DOBRADIÇA PARA SOLDA REFORÇADA É UTILIZADA NA FIXAÇÃO E ARTICULAÇÃO DE PORTÕES. DESENVOLVIDA PARA INSTALAÇÃO POR SOLDAGEM, PERMITE O MOVIMENTO DE ABERTURA E FECHAMENTO, OFERECENDO UMA SOLUÇÃO RESISTENTE PARA APLICAÇÕES COMPATÍVEIS COM SUA CAPACIDADE DE CARGA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MEDIDA: 3 X 2.5/8”;
• ESTRUTURA REFORÇADA;
• FIXAÇÃO POR SOLDAGEM;
• PERMITE O MOVIMENTO DE ARTICULAÇÃO;
• PRÁTICA PARA FABRICAÇÃO E MANUTENÇÃO.

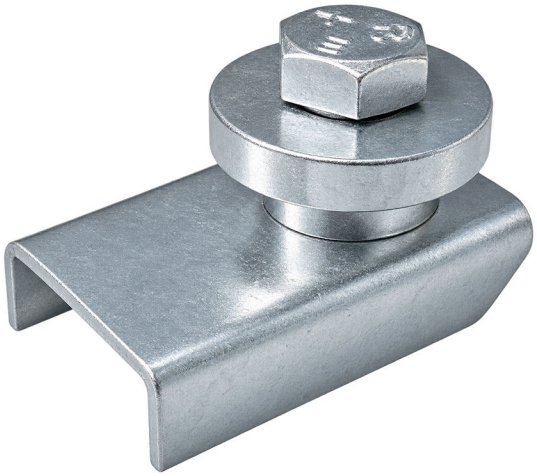
PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES DE ABRIR.
• PORTAS E GRADES METÁLICAS.
• ESTRUTURAS ARTICULADAS.
• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS.
• FABRICAÇÃO E MANUTENÇÃO DE PORTÕES.



ACESSÓRIOS PARA PORTÃO

ESTABILIZADOR PARA BRAÇO DE PORTÃO



DESCRIÇÃO:

• O ESTABILIZADOR PARA BRAÇO DE PORTÃO É UTILIZADO PARA AUXILIAR NA ESTABILIDADE E NO ALINHAMENTO DOS BRAÇOS DE SISTEMAS BASCULANTES. CONTRIBUI PARA REDUZIR MOVIMENTOS LATERAIS INDESEJADOS E MANTER O POSICIONAMENTO ADEQUADO DOS COMPONENTES DURANTE A MOVIMENTAÇÃO DO PORTÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• AUXILIA NA ESTABILIDADE DOS BRAÇOS;
• CONTRIBUI PARA O ALINHAMENTO DO MECANISMO;
• REDUZ MOVIMENTOS LATERAIS EXCESSIVOS;
• FACILITA A MONTAGEM DO SISTEMA;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES CONFIGURAÇÕES;
• INDICADO PARA MANUTENÇÃO E FABRICAÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES BASCULANTES;
• BRAÇOS DE ARTICULAÇÃO;
• SISTEMAS DE ABERTURA DE GARAGEM;
• SERRALHERIAS E FABRICANTES DE PORTÕES;
• MANUTENÇÃO DE MECANISMOS BASCULANTES.

ACESSÓRIOS PARA PORTÃO

GONZO COM ABA

DESCRIÇÃO:

• O GONZO COM ABA É UTILIZADO NA ARTICULAÇÃO E FIXAÇÃO DE PORTÕES, PORTAS E ESTRUTURAS METÁLICAS. POSSUI UMA ABA DE FIXAÇÃO QUE FACILITA SUA INSTALAÇÃO NA ESTRUTURA, PERMITINDO O MOVIMENTO DE GIRO E CONTRIBUINDO PARA A SUSTENTAÇÃO DO CONJUNTO, CONFORME O DIMENSIONAMENTO UTILIZADO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MEDIDAS: N°0 (5/8”), N°1 (3/4”), N°2 (1”), N°3 (1¼”) E N°4 (1½”);
• POSSUI ABA PARA FIXAÇÃO;
• PERMITE O MOVIMENTO DE ARTICULAÇÃO;
• AUXILIA NA SUSTENTAÇÃO DO PORTÃO;
• FACILITA O POSICIONAMENTO NA MONTAGEM;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES MEDIDAS;
• INDICADO PARA FABRICAÇÃO E MANUTENÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES DE ABRIR;
• PORTAS E GRADES METÁLICAS;
• ESTRUTURAS ARTICULADAS;
• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS;
• FABRICAÇÃO E MANUTENÇÃO DE PORTÕES.



ACESSÓRIOS PARA PORTÃO

GONZO PASSANTE



DESCRIÇÃO:

• O GONZO PASSANTE É UMA FERRAGEM UTILIZADA COMO PONTO DE ARTICULAÇÃO EM PORTÕES E ESTRUTURAS METÁLICAS. SEU FORMATO PERMITE A INSTALAÇÃO PASSANTE EM ESTRUTURAS COMPATÍVEIS, PROPORCIONANDO SUPORTE AO MOVIMENTO DE ABERTURA E FECHAMENTO DO CONJUNTO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• SISTEMA DE ARTICULAÇÃO POR EIXO;
• MODELO PARA INSTALAÇÃO PASSANTE;
• AUXILIA NA SUSTENTAÇÃO DO PORTÃO;
• PERMITE O MOVIMENTO DE GIRO;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES MEDIDAS;
• INDICADO PARA ESTRUTURAS METÁLICAS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES DE ABRIR;
• PORTAS E GRADES METÁLICAS;
• ESTRUTURAS ARTICULADAS;
• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS;
• FABRICAÇÃO E MANUTENÇÃO DE PORTÕES.

ACESSÓRIOS PARA PORTÃO

GUIA SUPERIOR PARA PORTÃO DE CORRER

DESCRIÇÃO:

• A GUIA SUPERIOR PARA PORTÃO DE CORRER É UTILIZADA PARA MANTER O ALINHAMENTO E A ESTABILIDADE LATERAL DO PORTÃO DURANTE SUA MOVIMENTAÇÃO. COMPOSTA POR ROLDANA DE NYLON COM ROLAMENTO E HASTE ROSCADA PARA FIXAÇÃO E REGULAGEM, PROPORCIONA DESLIZAMENTO SUAVE, REDUZ O ATRITO E AUXILIA NA PREVENÇÃO DE MOVIMENTOS LATERAIS INDESEJADOS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MEDIDAS: 25 mm, 35 mm, 40 mm, 42 mm E 44 mm;
• ROLDANA DE NYLON PARA GUIAMENTO LATERAL;
• ROLAMENTO PARA MOVIMENTAÇÃO SUAVE;
• HASTE ROSCADA PARA FIXAÇÃO E AJUSTE;
• PORCAS PARA REGULAGEM E TRAVAMENTO;
• AUXILIA NA REDUÇÃO DE ATRITO E RUÍDOS;
• CONTRIBUI PARA A ESTABILIDADE E O ALINHAMENTO DO PORTÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES DE CORRER RESIDENCIAIS;
• PORTÕES COMERCIAIS E INDUSTRIAIS;
• SISTEMAS DE GUIAMENTO SUPERIOR.



ACESSÓRIOS PARA PORTÃO

KIT PARA PORTÃO BASCULANTE



DESCRIÇÃO:

• O KIT PARA PORTÃO BASCULANTE REÚNE COMPONENTES DESTINADOS À MONTAGEM DO MECANISMO DE ABERTURA E FECHAMENTO DE PORTÕES BASCULANTES. DESENVOLVIDO PARA FACILITAR A INSTALAÇÃO, PERMITE A INTEGRAÇÃO DAS PEÇAS NECESSÁRIAS AO FUNCIONAMENTO DO SISTEMA, CONFORME A CONFIGURAÇÃO E OS ITENS INCLUÍDOS EM CADA KIT.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MEDIDAS: N° 1 (3”), N° 2 (4”) E N° 3 (5”);
• CONJUNTO DE FERRAGENS PARA MONTAGEM;
• FACILITA A AQUISIÇÃO DOS COMPONENTES;
• AUXILIA NA INSTALAÇÃO DO SISTEMA BASCULANTE;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES CONFIGURAÇÕES;
• PRÁTICO PARA FABRICAÇÃO E MANUTENÇÃO;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES BASCULANTES RESIDENCIAIS;
• PORTÕES DE GARAGEM COMERCIAIS;
• SERRALHERIAS E FABRICANTES DE PORTÕES;

ACESSÓRIOS PARA PORTÃO

STANLEY DUPLO E QUÁDRUPLO

DESCRIÇÃO:

• STANLEY DUPLO E QUÁDRUPLO SÃO FERRAGENS UTILIZADAS EM SISTEMAS DE MOVIMENTAÇÃO SUSPENSA, PERMITINDO O DESLOCAMENTO DE PORTÕES E ESTRUTURAS COMPATÍVEIS SOBRE TRILHOS APROPRIADOS. DISPONÍVEIS EM VERSÕES COM DIFERENTES QUANTIDADES DE ROLDANAS, AUXILIAM NA DISTRIBUIÇÃO DA CARGA E NA MOVIMENTAÇÃO DO CONJUNTO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MEDIDA: 1½”;
• DISPONÍVEL NAS VERSÕES DUPLA E QUÁDRUPLA;
• SISTEMA DE ROLDANAS PARA DESLIZAMENTO;
• AUXILIA NA DISTRIBUIÇÃO DA CARGA;
• FACILITA A MOVIMENTAÇÃO SOBRE TRILHOS;
• DIFERENTES CAPACIDADES CONFORME O MODELO;
• INDICADO PARA SISTEMAS SUSPENSOS COMPATÍVEIS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES SUSPENSOS;
• PORTAS METÁLICAS DE CORRER;
• SISTEMAS DE TRILHOS SUPERIORES;
• SERRALHERIAS E INSTALAÇÕES INDUSTRIAIS;
• MONTAGEM E MANUTENÇÃO DE SISTEMAS DESLIZANTES.



ACESSÓRIOS PARA PORTÃO

ROLDANA PARA CABO DE AÇO DE PORTÃO BASCULANTE



DESCRIÇÃO:

• A ROLDANA PARA PORTÃO BASCULANTE É UTILIZADA NO SISTEMA DE CONTRAPESO, PERMITINDO A PASSAGEM E O DIRECIONAMENTO DO CABO DE AÇO DURANTE A ABERTURA E O FECHAMENTO DO PORTÃO. POSSUI CANAL APROPRIADO PARA ACOMODAR O CABO, AUXILIANDO NA MOVIMENTAÇÃO DO MECANISMO, REDUZINDO O ATRITO E CONTRIBUINDO PARA O FUNCIONAMENTO ADEQUADO DO CONJUNTO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MEDIDAS: 3”, 4” E 5”;
• MATERIAL: AÇO ZINCADO OU POLIPROPILENO;
• CANAL ESPECÍFICO PARA PASSAGEM DO CABO DE AÇO;
• AUXILIA NO DIRECIONAMENTO DO CABO DURANTE A MOVIMENTAÇÃO;
• INTEGRA O SISTEMA DE CONTRAPESO DO PORTÃO;
• REDUZ O ATRITO E O DESGASTE DO CABO QUANDO CORRETAMENTE DIMENSIONADA.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES BASCULANTES RESIDENCIAIS;
• PORTÕES DE GARAGEM COMERCIAIS;
• SERRALHERIAS E FABRICANTES DE PORTÕES;

ACESSÓRIOS PARA PORTÃO

ROLDANA PARA PORTÃO DE CORRER

DESCRIÇÃO:

• A ROLDANA PARA PORTÃO DE CORRER É UTILIZADA PARA SUSTENTAR E PERMITIR O DESLOCAMENTO DO PORTÃO SOBRE O TRILHO. DESENVOLVIDA PARA PROPORCIONAR MOVIMENTAÇÃO SUAVE E ESTABILIDADE, É UM COMPONENTE ESSENCIAL NA MONTAGEM E MANUTENÇÃO DE PORTÕES DESLIZANTES RESIDENCIAIS, COMERCIAIS E INDUSTRIAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

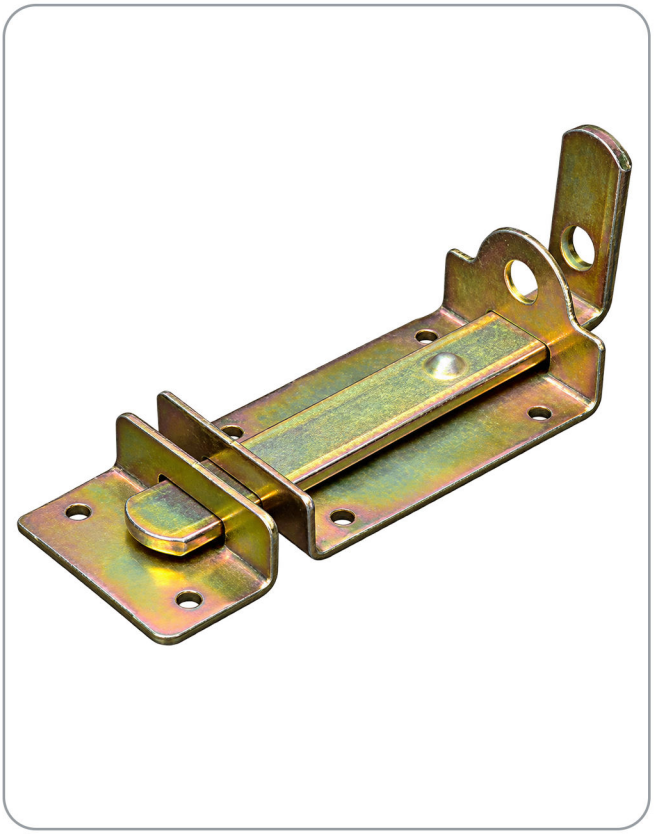
• MEDIDAS EM AÇO ZINCADO: 1½”, 2”, 2½, 3”, 3½”, 4”, 5” E 6”;
• MEDIDAS EM POLIPROLIENO: 2½”, 3”, 3½” E 4”;
• CANAIS: REDONDO (U) OU EM CANTONEIRA (V);
• FACILITA O DESLOCAMENTO DO PORTÃO;
• AUXILIA NA SUSTENTAÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DA CARGA;
• REDUZ O ESFORÇO DURANTE A MOVIMENTAÇÃO;
• INDICADA PARA MONTAGEM E MANUTENÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES DE CORRER RESIDENCIAIS;
• PORTÕES COMERCIAIS E INDUSTRIAIS;
• SERRALHERIAS E FABRICANTES DE PORTÕES.



ACESSÓRIOS PARA PORTÃO
TRINCO CHATO



DESCRIÇÃO:

• O TRINCO CHATO É UMA FERRAGEM UTILIZADA PARA O TRAVAMENTO MANUAL DE PORTÕES, PORTAS E ESTRUTURAS METÁLICAS. SEU MECANISMO DESLIZANTE PERMITE MANTER O CONJUNTO FECHADO, OFERECENDO UMA SOLUÇÃO PRÁTICA PARA INSTALAÇÕES RESIDENCIAIS, COMERCIAIS E INDUSTRIAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MEDIDAS: 2”, 3”, 4” E 5”;
• SISTEMA DE TRAVAMENTO MANUAL;
• MECANISMO SIMPLES DE ACIONAMENTO;
• FÁCIL UTILIZAÇÃO NO DIA A DIA;
• PRÁTICO PARA INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES DE ABRIR;
• PORTAS E GRADES METÁLICAS;
• PORTINHOLAS E ACESSOS SECUNDÁRIOS;
• SERRALHERIAS E FABRICANTES DE PORTÕES.

ACESSÓRIOS PARA MUROS E PORTÕES
LANÇA PROTETORA

DESCRIÇÃO:

• A LANÇA PROTETORA É UM ACESSÓRIO METÁLICO UTILIZADO NA PROTEÇÃO PERIMETRAL DE IMÓVEIS, INSTALADO SOBRE MUROS, PORTÕES, GRADES E ESTRUTURAS COMPATÍVEIS. POSSUI PONTAS METÁLICAS AFIADAS, PROJETADAS PARA DIFICULTAR A ESCALADA E O ACESSO NÃO AUTORIZADO, FUNCIONANDO COMO UMA BARREIRA FÍSICA DE SEGURANÇA. SEU ACABAMENTO ZINCADO AUXILIA NA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CONTRIBUINDO PARA A DURABILIDADE DO PRODUTO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• CADA BARRA POSSUÍ 1 m;
• ESTRUTURA METÁLICA COM PONTAS DE PROTEÇÃO;
• AUXILIA NA PREVENÇÃO DE ACESSOS NÃO AUTORIZADOS;
• ACABAMENTO ZINCADO CONTRA CORROSÃO;
• INSTALAÇÃO SOBRE MUROS E ESTRUTURAS COMPATÍVEIS;
• FORMATO LINEAR QUE FACILITA A INSTALAÇÃO EM SEQUÊNCIA;
• INDICADA PARA PROTEÇÃO PERIMETRAL.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• MUROS RESIDENCIAIS E COMERCIAIS;
• GRADES E PORTÕES METÁLICOS COMPATÍVEIS;
• GALPÕES E INSTALAÇÕES INDUSTRIAIS;



FECHADURAS



FECHADURAS
LINHA AUXILIAR



DESCRIÇÃO:

• A FECHADURA AUXILIAR É UTILIZADA PARA ADICIONAR UM PONTO EXTRA DE TRAVAMENTO EM PORTAS, COMPLEMENTANDO O SISTEMA DE FECHAMENTO PRINCIPAL. SEU MECANISMO PERMITE REFORÇAR A SEGURANÇA DA ESTRUTURA, PROPORCIONANDO MAIOR CONTROLE DE ACESSO E PROTEÇÃO PARA AMBIENTES RESIDENCIAIS E COMERCIAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MODELOS: 1001, 1002 E 1003;
• PERFIL: 1001 (METALON DE 50), 1002 (METALON DE 70) E 1003 (METALON DE 40);
• SISTEMA DE TRAVAMENTO COMPLEMENTAR;
• AUXILIA NO REFORÇO DA SEGURANÇA DA PORTA;
• ACIONAMENTO POR CHAVE, CONFORME O MODELO;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTAS DE ENTRADA RESIDENCIAIS;
• APARTAMENTOS E ESCRITÓRIOS;
• PORTAS DE MADEIRA E METAL COMPATÍVEIS;
• ESTABELECIMENTOS COMERCIAIS.

FECHADURAS
LINHA ELÉTRICA

DESCRIÇÃO:

• A FECHADURA ELÉTRICA É UM DISPOSITIVO UTILIZADO PARA CONTROLAR O TRAVAMENTO E A LIBERAÇÃO DE PORTAS E PORTÕES POR MEIO DE ACIONAMENTO ELÉTRICO. PERMITE INTEGRAÇÃO COM SISTEMAS COMPATÍVEIS DE INTERFONIA E CONTROLE DE ACESSO, PROPORCIONANDO PRATICIDADE NA ABERTURA DE ENTRADAS SEM A NECESSIDADE DE DESLOCAMENTO ATÉ O PORTÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MECANISMO DE ABERTURA: ABRE PARA FORA OU ABRE PARA DENTRO;
• TENSÃO: 12 V;
• SISTEMA DE ACIONAMENTO ELÉTRICO;
• PERMITE ABERTURA REMOTA POR DISPOSITIVOS;
• INTEGRAÇÃO COM INTERFONES E CONTROLES DE ACESSO;
• MECANISMO DE TRAVAMENTO PARA PORTAS E PORTÕES;.
• FACILITA O CONTROLE DE ENTRADA DE PESSOAS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES DE PEDESTRES;
• ENTRADAS RESIDENCIAIS E COMERCIAIS;
• CONDOMÍNIOS E EDIFÍCIOS;
• SISTEMAS DE INTERFONIA.



FECHADURAS
LINHA RESIDENCIAL



DESCRIÇÃO:

• A FECHADURA RESIDENCIAL É DESENVOLVIDA PARA PROPORCIONAR SEGURANÇA E PRATICIDADE NO FECHAMENTO DE PORTAS RESIDENCIAIS. POSSUI MECANISMO DE ACIONAMENTO POR CHAVE E MAÇANETA, CONFORME O MODELO, OFERECENDO FUNCIONAMENTO EFICIENTE E FACILIDADE DE UTILIZAÇÃO. DISPONÍVEL EM DIFERENTES ACABAMENTOS E CONFIGURAÇÕES, ATENDE A DIVERSAS NECESSIDADES DE INSTALAÇÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MODELOS: 401, 501, 601 E 801;
• PERFIL: 401 (METALON 30), 501 (METALON 50), 601 (METALON 40) E 801 (METALON 60);
• ESTRUTURA METÁLICA RESISTENTE.
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES MODELOS E ACABAMENTOS;
• OPÇÕES PARA PORTAS INTERNAS E EXTERNAS;
• INSTALAÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DE FECHADURAS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTAS RESIDENCIAIS DE MADEIRA E METAL COMPATÍVEIS;
• PORTAS DE ENTRADA E AMBIENTES INTERNOS;
• CASAS E APARTAMENTO;
• ESTABELECIMENTOS COMERCIAIS.

FECHADURAS
SOBREPOR

DESCRIÇÃO:

• A FECHADURA DE SOBREPOR PARA PORTÃO É UM DISPOSITIVO DE TRAVAMENTO DESENVOLVIDO PARA INSTALAÇÃO NA SUPERFÍCIE DE PORTÕES METÁLICOS, PROPORCIONANDO SEGURANÇA E PRATICIDADE NO F ECHAMENTO. POSSUI MECANISMO DE ACIONAMENTO POR CHAVE E ESTRUTURA RESISTENTE, SENDO INDICADA PARA PORTÕES DE ABRIR EM AMBIENTES RESIDENCIAIS, COMERCIAIS E INDUSTRIAIS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• INSTALAÇÃO SOBRE A SUPERFÍCIE DO PORTÃO;
• ESTRUTURA METÁLICA RESISTENTE;
• SISTEMA DE TRAVAMENTO COM ACIONAMENTO POR CHAVE;
• PRATICIDADE NA ABERTURA E NO FECHAMENTO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTÕES METÁLICOS RESIDENCIAIS;
• PORTÕES DE PEDESTRES;
• PORTÕES DE ABRIR EM FERRO E AÇO.



ACESSÓRIOS PARA PORTA DE ENROLAR



ACESSÓRIOS PARA PORTA DE ENROLAR
CAIXA DE MOLA



DESCRIÇÃO:

• A MOLA PARA PORTA DE ENROLAR É UM COMPONENTE UTILIZADO NO SISTEMA DE COMPENSAÇÃO DE PESO DAS PORTAS METÁLICAS DE ENROLAMENTO. SUA FUNÇÃO É ARMAZENAR E LIBERAR ENERGIA DURANTE A MOVIMENTAÇÃO, AUXILIANDO NA ABERTURA E NO FECHAMENTO DA PORTA E REDUZINDO O ESFORÇO NECESSÁRIO PARA SUA OPERAÇÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• MEDIDAS: 3 m - 3,5 m - 4 m - 4,5 m - 5 m - 5,5 m - 6 m;
• AUXILIA NA COMPENSAÇÃO DO PESO DA PORTA;
• FACILITA A ABERTURA E O FECHAMENTO;
• CONTRIBUI PARA A MOVIMENTAÇÃO EQUILIBRADA;
• INDICADA PARA FABRICAÇÃO E MANUTENÇÃO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTAS METÁLICAS DE ENROLAR;
• PORTAS DE LOJAS E ESTABELECIMENTOS COMERCIAIS;
• GALPÕES E DEPÓSITOS;
• SERRALHERIAS E FABRICANTES DE PORTAS.

ACESSÓRIOS PARA PORTA DE ENROLAR
CADEADO CENTRAL

DESCRIÇÃO:

• O CADEADO CENTRAL PARA PORTA DE ENROLAR É UM DISPOSITIVO DE FECHAMENTO UTILIZADO NA REGIÃO CENTRAL DE PORTAS METÁLICAS DE ENROLAMENTO. DESENVOLVIDO PARA PERMITIR O TRAVAMENTO DA PORTA, AUXILIA NA RESTRIÇÃO DA ABERTURA NÃO AUTORIZADA E PROPORCIONA PRATICIDADE NO FECHAMENTO DE ESTABELECIMENTOS COMERCIAIS E ÁREAS DE ARMAZENAMENTO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

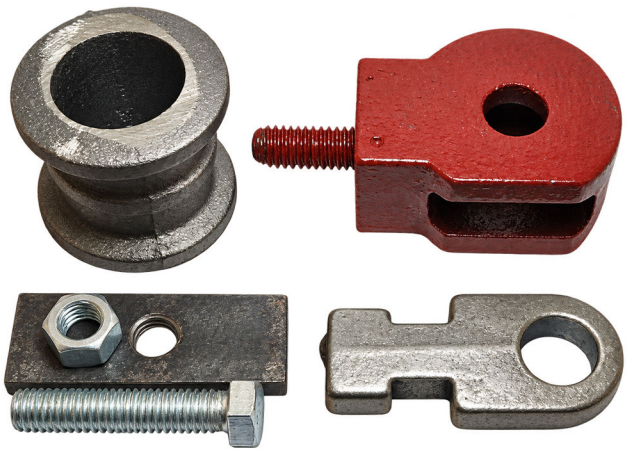
• SISTEMA DE TRAVAMENTO CENTRAL;
• AUXILIA NA SEGURANÇA DO FECHAMENTO;
• ACIONAMENTO POR CHAVE, CONFORME O MODELO;
• INDICADO PARA PORTAS DE ENROLAR COMPATÍVEIS;
• FACILITA O TRAVAMENTO MANUAL;
• UTILIZADO EM INSTALAÇÕES E REPOSIÇÕES.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTAS DE ENROLAR DE LOJAS;
• ESTABELECIMENTOS COMERCIAIS;
• DEPÓSITOS E ÁREAS DE ESTOQUE;
• GARAGENS E GALPÕES.



ACESSÓRIOS PARA PORTA DE ENROLAR
CADEADO DE CHÃO INTERNO



DESCRIÇÃO:

• O CADEADO DE CHÃO INTERNO PARA PORTA DE ENROLAR É UM CONJUNTO DE TRAVAMENTO UTILIZADO PARA FIXAR A PARTE INFERIOR DA PORTA AO PISO, IMPEDINDO SUA ABERTURA QUANDO CORRETAMENTE INSTALADO E TRAVADO. COMPOSTO POR PEÇAS METÁLICAS DE ENCAIXE E FIXAÇÃO, PROPORCIONA UM SISTEMA DE FECHAMENTO RESISTENTE E FUNCIONAL, SENDO INDICADO PARA PORTAS METÁLICAS DE ESTABELECIMENTOS COMERCIAIS, GALPÕES E DEPÓSITOS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• SISTEMA DE TRAVAMENTO INFERIOR JUNTO AO PISO;
• COMPONENTES METÁLICOS RESISTENTES;
• CONJUNTO COM PEÇAS DE ENCAIXE E FIXAÇÃO;
• AUXILIA NA PREVENÇÃO DE ABERTURAS NÃO AUTORIZADAS;
• INDICADO PARA INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO DE PORTAS;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTAS METÁLICAS DE ENROLAR;
• PORTAS DE LOJAS E ESTABELECIMENTOS COMERCIAIS;
• GALPÕES E DEPÓSITOS;
• SERRALHERIAS E FABRICANTES DE PORTAS.

ACESSÓRIOS PARA PORTA DE ENROLAR
TRAVA LATERAL

DESCRIÇÃO:

• A TRAVA LATERAL PARA PORTA DE ENROLAR É UMA FERRAGEM UTILIZADA PARA AUXILIAR NO TRAVAMENTO DA PORTA NA POSIÇÃO FECHADA. INSTALADA NA REGIÃO LATERAL DO CONJUNTO, PERMITE O BLOQUEIO MECÂNICO DA MOVIMENTAÇÃO, CONTRIBUINDO PARA O FECHAMENTO DE PORTAS METÁLICAS DE ESTABELECIMENTOS COMERCIAIS, DEPÓSITOS E GARAGENS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• SISTEMA DE TRAVAMENTO LATERAL;
• AUXILIA NO BLOQUEIO DA MOVIMENTAÇÃO DA PORTA;
• ACIONAMENTO MANUAL, CONFORME O MODELO;
• DISPONÍVEL EM DIFERENTES CONFIGURAÇÕES;
• PRÁTICA PARA INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO;
• INDICADA PARA PORTAS METÁLICAS COMPATÍVEIS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORTAS DE ENROLAR DE LOJAS;
• ESTABELECIMENTOS COMERCIAIS;
• DEPÓSITOS E ÁREAS DE ESTOQUE;
• GARAGENS E GALPÕES.




LIMPEZA

LIMPEZA

GEL DECAPANTE



DESCRIÇÃO:

• O GEL LIMPA INOX É DESENVOLVIDO PARA A LIMPEZA DE SUPERFÍCIES EM AÇO INOXIDÁVEL, AUXILIANDO NA REMOÇÃO DE SUJEIRAS, MANCHAS E RESÍDUOS CONFORME SUA FORMULAÇÃO. SUA CONSISTÊNCIA EM GEL FACILITA A APLICAÇÃO LOCALIZADA E CONTRIBUI PARA A MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DAS PEÇAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FORMULAÇÃO ESPECÍFICA PARA LIMPEZA DE INOX;
• CONSISTÊNCIA EM GEL;
• FACILITA A APLICAÇÃO LOCALIZADA;
• AUXILIA NA REMOÇÃO DE MANCHAS E RESÍDUOS;
• PRÁTICO PARA MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES;
• APLICAÇÃO CONFORME ORIENTAÇÃO DO FABRICANTE.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PEÇAS EM AÇO INOXIDÁVEL;
• ESTRUTURAS E EQUIPAMENTOS DE INOX;
• SERRALHERIAS ESPECIALIZADAS;
• MANUTENÇÃO INDUSTRIAL;
• LIMPEZA DE SUPERFÍCIES COMPATÍVEIS.

LIMPEZA

GEL DESENGRAXANTE

DESCRIÇÃO:

• O GEL DESENGRAXANTE PARA MÃOS É DESENVOLVIDO PARA AUXILIAR NA REMOÇÃO DE GRAXAS, ÓLEOS E SUJEIRAS DIFÍCEIS PRESENTES NA PELE APÓS ATIVIDADES PROFISSIONAIS. SUA FORMULAÇÃO FACILITA A HIGIENIZAÇÃO DAS MÃOS, SENDO IDEAL PARA OFICINAS, INDÚSTRIAS E SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• AUXILIA NA REMOÇÃO DE GRAXAS E ÓLEOS;
• INDICADO PARA SUJEIRAS DE DIFÍCIL REMOÇÃO;
• CONSISTÊNCIA EM GEL;
• APLICAÇÃO PRÁTICA DURANTE A HIGIENIZAÇÃO;
• IDEAL PARA AMBIENTES PROFISSIONAIS;
• EMBALAGEM DE 2,5 KG.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• OFICINAS MECÂNICAS;
• SERRALHERIAS E METALÚRGICAS;
• MANUTENÇÃO AUTOMOTIVA;
• INDÚSTRIAS E FÁBRICAS;
• HIGIENIZAÇÃO DAS MÃOS APÓS TRABALHOS COM ÓLEOS E GRAXAS.



LUBRIFICANTES INDUSTRIAIS



LUBRIFICANTES INDUSTRIAIS

FLUÍDO DE CORTE



DESCRIÇÃO:

• O FLUIDO DE CORTE É DESENVOLVIDO PARA AUXILIAR NA LUBRIFICAÇÃO E NO CONTROLE DA TEMPERATURA DURANTE OPERAÇÕES DE USINAGEM. CONTRIBUI PARA A REDUÇÃO DO ATRITO ENTRE FERRAMENTA E PEÇA, FAVORECENDO O ACABAMENTO E A CONSERVAÇÃO DAS FERRAMENTAS DE CORTE.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• AUXILIA NA LUBRIFICAÇÃO DA ÁREA DE CORTE;
• CONTRIBUI PARA O CONTROLE DA TEMPERATURA;
• REDUZ O ATRITO DURANTE A USINAGEM;
• FAVORECE O ACABAMENTO DAS PEÇAS;
• AUXILIA NA CONSERVAÇÃO DAS FERRAMENTAS;
• APLICAÇÃO CONFORME O PROCESSO E A FORMULAÇÃO.
• EMBALAGEM DE 500ml.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• TORNEAMENTO DE METAIS;
• FRESAMENTO E FURAÇÃO;
• ROSQUEAMENTO E USINAGEM;
• OFICINAS DE MANUTENÇÃO MECÂNICA;
• PROCESSOS INDUSTRIAIS DE CORTE DE METAIS.

LUBRIFICANTES INDUSTRIAIS

GRAXA AZUL DE LÍTIO

DESCRIÇÃO:

• GRAXA AZUL DE LÍTIO FOI ESPECIALMENTE DESENVOLVIDA PARA LUBRIFICAÇÃO DE FORMA GERAL EM ROLAMENTOS DE ESFERAS OU CILINDROS DE BAIXA E ALTA ROTAÇÃO.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• LUBRIFICAÇÃO DE COMPONENTES MÓVEIS;
• AUXILIA NA REDUÇÃO DO ATRITO;
• CONTRIBUI PARA DIMINUIR O DESGASTE;
• CONSISTÊNCIA QUE FAVORECE A PERMANÊNCIA NAS PEÇAS;
• AJUDA NA CONSERVAÇÃO DE MECANISMOS;
• APLICAÇÃO EM SISTEMAS COMPATÍVEIS.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• MOLINETES, MANCAIS LISOS, BICICLETAS E MOTOS;
• ENGRENAGENS, HOMOCINÉTICAS, ROLETES E MANCAIS;
• CORRENTES EM GERAL, AUTOS, CAMINHÕES E TRATORES PESADOS;
• ARTICULAÇÕES E MECANISMOS MÓVEIS.



LUBRIFICANTES INDUSTRIAIS

GRAXA BRANCA DE LÍTIO



DESCRIÇÃO:

• GRAXA BRANCA DE LÍTIO FOI ESPECIALMENTE DESENVOLVIDA PARA LUBRIFICAÇÃO EM REGIME SEVERO DE UMIDADE. NÃO DEVE SER APLICADA EM SUPERFÍCIES POROSAS E ABSORVENTES, COMO TECIDOS. ALTO PODER DE LIXAÇÃO AO ARRASTO DA ÁGUA SALGADA OU DOCE, MANTENDO A LUBRIFICAÇÃO POR PERÍODOS PROLONGADOS. RESISTENTE À ÁGUA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• LUBRIFICAÇÃO DE PEÇAS E MECANISMOS MÓVEIS;
• AUXILIA NA REDUÇÃO DO ATRITO;
• CONTRIBUI PARA DIMINUIR O DESGASTE;
• CONSISTÊNCIA PASTOSA DE FÁCIL APLICAÇÃO;
• AJUDA NA CONSERVAÇÃO DE COMPONENTES;
• INDICADA PARA MANUTENÇÃO PERIÓDICA.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• ROLETES, MANCAIS, CORRENTES EM GERAL ;
• TODAS AS EMBARCAÇÕES, MOTORES DE POPA, AUTOS;
• DOBRADIÇAS E ARTICULAÇÕES;
• TRILHOS E MECANISMOS MÓVEIS;

LUBRIFICANTES INDUSTRIAIS

GRAXA GRAFITADA DE CÁLCIO

DESCRIÇÃO:

• GRAXA GRAFITADA DE CÁLCIO FOI DESENVOLVIDA PARA LUBRIFICAÇÕES DE FORMA GERAL. MESMO COM A DIMINUIÇÃO DA GRAXA, O GRAFITE CONTINUA PROTEGENDO CONTRA O ATRITO ENTRE AS PARTES, EVITANDO O DESGASTE PREMATURO DAS PEÇAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• FORMULAÇÃO COM ADITIVO DE GRAFITE;
• AUXILIA NA REDUÇÃO DO ATRITO;
• CONTRIBUI PARA DIMINUIR O DESGASTE;
• INDICADA PARA MECANISMOS SUJEITOS A ESFORÇOS;
• FAVORECE A LUBRIFICAÇÃO DE SUPERFÍCIES METÁLICAS;
• AUXILIA NA MANUTENÇÃO DE COMPONENTES;

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• MOLINETES, MANCAIS LISOS, BICICLETAS, TRATORES E CAMINHÕES, ROLOS;
• PINOS E ARTICULAÇÕES METÁLICAS;
• BUCHAS E MECANISMOS COMPATÍVEIS;
• EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS;
• COMPONENTES DE MÁQUINAS;
• MANUTENÇÃO MECÂNICA EM GERAL.



LUBRIFICANTES INDUSTRIAIS

ÓLEO PARA COMPRESSORES



DESCRIÇÃO:

• O ÓLEO PARA COMPRESSORES E SISTEMAS HIDRÁULICOS AW ISO VG 150 VONDER É UM LUBRIFICANTE DESENVOLVIDO PARA A LUBRIFICAÇÃO DE EQUIPAMENTOS COMPATÍVEIS, AUXILIANDO NA REDUÇÃO DO ATRITO E DO DESGASTE DOS COMPONENTES INTERNOS. SUA CLASSIFICAÇÃO DE VISCOSIDADE ISO VG 150 É INDICADA PARA APLICAÇÕES QUE EXIGEM ESSA ESPECIFICAÇÃO, CONTRIBUINDO PARA O FUNCIONAMENTO E A CONSERVAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• LUBRIFICANTE PARA COMPRESSORES E SISTEMAS HIDRÁULICOS COMPATÍVEIS;
• CLASSIFICAÇÃO DE VISCOSIDADE ISO VG 150;
• FORMULAÇÃO AW (ANTIDESGASTE);
• AUXILIA NA REDUÇÃO DO ATRITO ENTRE COMPONENTES;
• CONTRIBUI PARA A PROTEÇÃO CONTRA DESGASTE;
• EMBALAGEM PRÁTICA DE 1 LITRO.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• COMPRESSORES DE AR COMPATÍVEIS;
• SISTEMAS HIDRÁULICOS QUE ESPECIFICAM ISO VG 150;
• MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS COMPATÍVEIS;
• MANUTENÇÃO PREVENTIVA DE SISTEMAS DE LUBRIFICAÇÃO.

LUBRIFICANTES INDUSTRIAIS

ÓLEO SOLÚVEL

DESCRIÇÃO:

• O ÓLEO SOLÚVEL É UM FLUIDO DE CORTE DESENVOLVIDO PARA SER DILUÍDO EM ÁGUA E UTILIZADO EM OPERAÇÕES DE USINAGEM DE METAIS. AUXILIA NA LUBRIFICAÇÃO E REFRIGERAÇÃO DA REGIÃO DE CORTE, REDUZINDO O ATRITO E CONTRIBUINDO PARA A QUALIDADE DO ACABAMENTO E A CONSERVAÇÃO DAS FERRAMENTAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• PRODUTO CONCENTRADO PARA DILUIÇÃO EM ÁGUA;
• AUXILIA NA REFRIGERAÇÃO DURANTE A USINAGEM;
• REDUZ O ATRITO ENTRE FERRAMENTA E PEÇA;
• CONTRIBUI PARA DIMINUIR O DESGASTE DAS FERRAMENTAS;
• FAVORECE O ACABAMENTO DAS SUPERFÍCIES USINADAS;
• INDICADO PARA PROCESSOS DE CORTE E USINAGEM.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• TORNEAMENTO DE PEÇAS METÁLICAS;
• FRESAMENTO E FURAÇÃO;
• ROSQUEAMENTO E OPERAÇÕES DE CORTE;
• MÁQUINAS OPERATRIZES E CENTROS DE USINAGEM;
• OFICINAS MECÂNICAS E INDÚSTRIAS METALÚRGICAS.



AEROSSÓIS


UNIPEGA
UNILUB
DESENGRIPANTE
USO GERAL
LUBRICANTE USO GENERAL
Repele a umidade
Repele la humedad
Limpa e protege
Limpia y protege
Antiferrugem
Antioxidante
Elimina rangidos
Elimina los crujidos
CONTEÚDO / CONTENIDO
300mL/150g
UNIPEGA
SILICONE SPRAY
LUBRIFICANTE
SILICONA EN SPRAY
LUBRICANTE
Protege contra a maresia
Protege contra el salitre
Elimina rangidos
Elimina los crujidos
Reduz o atrito e o desgaste
Reduce la fricción y el desgaste
Protege plásticos, borrachas e metais
Protege plásticos, gomas y metales
CONTEÚDO / CONTENIDO
300mL/150g
UNIPEGA
GRAXA SPRAY
MULTIUSO
GRASA EN SPRAY MULTIUSO
Alta penetração
Alta penetración
Repele a água
Repele el agua
Antiferrugem
Antioxidante
Evita a corrosão
Evita una corrosión
CONTEÚDO / CONTENIDO
300mL/150g
UNIPEGA
UNISPRAY
USO GERAL
USO GENERAL
CONTEÚDO/CONTENIDO
350mL/210g

AEROSSÓIS • LUBRIFICAÇÃO E PROTEÇÃO

GRAXA EM SPRAY



DESCRIÇÃO:

• A GRAXA EM SPRAY É UM LUBRIFICANTE DESENVOLVIDO PARA REDUZIR O ATRITO E O DESGASTE ENTRE COMPONENTES MECÂNICOS. SUA APRESENTAÇÃO EM AEROSSOL FACILITA A APLICAÇÃO EM ÁREAS DE DIFÍCIL ACESSO, PROPORCIONANDO UMA CAMADA LUBRIFICANTE QUE AUXILIA NA PROTEÇÃO E CONSERVAÇÃO DAS PEÇAS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• LUBRIFICAÇÃO DE COMPONENTES MECÂNICOS;
• AUXILIA NA REDUÇÃO DO ATRITO E DESGASTE;
• APLICAÇÃO PRÁTICA E DIRECIONADA;
• FACILITA O ALCANCE DE ÁREAS ESTREITAS;
• FORMA UMA PELÍCULA LUBRIFICANTE;
• CONTRIBUI PARA A MANUTENÇÃO DAS PEÇAS.
• EMBALAGEM DE 300ml/150g.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• ENGRENAGENS E ARTICULAÇÕES COMPATÍVEIS;
• DOBRADIÇAS E MECANISMOS MÓVEIS;
• CORRENTES E COMPONENTES METÁLICOS;
• MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS;
• MANUTENÇÃO AUTOMOTIVA E MECÂNICA.

AEROSSÓIS • LIMPEZA TÉCNICA

LIMPA CONTATO SPRAY

DESCRIÇÃO:

• O LIMPA CONTATO SPRAY É UM PRODUTO DESENVOLVIDO PARA LIMPEZA DE CONTATOS ELÉTRICOS E COMPONENTES ELETRÔNICOS COMPATÍVEIS. AUXILIA NA REMOÇÃO DE POEIRA, OLEOSIDADE E RESÍDUOS QUE PODEM PREJUDICAR O FUNCIONAMENTO DAS CONEXÕES, FACILITANDO A MANUTENÇÃO PREVENTIVA E CORRETIVA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• LIMPEZA DE CONTATOS E CONEXÕES;
• AUXILIA NA REMOÇÃO DE SUJEIRA E OLEOSIDADE;
• APLICAÇÃO DIRECIONADA EM AEROSSOL;
• FACILITA A MANUTENÇÃO DE COMPONENTES;
• SECAGEM RÁPIDA, CONFORME A FORMULAÇÃO;
• PRÁTICO PARA ÁREAS DE DIFÍCIL ACESSO.
• EMBALAGEM DE 300ml/170g.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• CONECTORES E TERMINAIS ELÉTRICOS;
• CHAVES E INTERRUPTORES COMPATÍVEIS;
• PLACAS E COMPONENTES ELETRÔNICOS;
• EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS DESENERGIZADOS;
• MANUTENÇÃO ELÉTRICA E ELETRÔNICA.



AEROSSÓIS • LUBRIFICAÇÃO E PROTEÇÃO

ÓLEO DESENGRIPANTE SPRAY



DESCRIÇÃO:

• O ÓLEO DESENGRIPANTE SPRAY É UM PRODUTO DESENVOLVIDO PARA AUXILIAR NA SOLTURA DE PEÇAS METÁLICAS TRAVADAS POR FERRUGEM, OXIDAÇÃO OU ACÚMULO DE SUJEIRA. SUA FÓRMULA PENETRANTE FACILITA A MANUTENÇÃO DE COMPONENTES, PROPORCIONANDO LUBRIFICAÇÃO E PROTEÇÃO TEMPORÁRIA CONTRA A UMIDADE.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• AUXILIA NA SOLTURA DE PEÇAS OXIDADAS;
• AÇÃO PENETRANTE EM MECANISMOS TRAVADOS;
• LUBRIFICA COMPONENTES METÁLICOS;
• AJUDA A DESLOCAR A UMIDADE;
• REDUZ ATRITOS E RUÍDOS;
• APLICAÇÃO PRÁTICA EM AEROSSOL;
• EMBALAGEM DE 300ml/150g.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• ENGRENAGENS E ARTICULAÇÕES COMPATÍVEIS;
• DOBRADIÇAS E MECANISMOS MÓVEIS;
• CORRENTES E COMPONENTES METÁLICOS;
• MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS;
• MANUTENÇÃO AUTOMOTIVA E MECÂNICA.

AEROSSÓIS • LUBRIFICAÇÃO E PROTEÇÃO

ÓLEO WD40

DESCRIÇÃO:

• O WD-40 MULTIUSO É UM PRODUTO DESENVOLVIDO PARA DESENGRIPAR, LUBRIFICAR, PROTEGER E CONSERVAR PEÇAS E MECANISMOS METÁLICOS. SUA FÓRMULA PENETRANTE AUXILIA NA SOLTURA DE COMPONENTES TRAVADOS, DESLOCA A UMIDADE E AJUDA A PREVENIR A CORROSÃO, SENDO IDEAL PARA MANUTENÇÃO INDUSTRIAL, AUTOMOTIVA E DOMÉSTICA.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• AUXILIA NA SOLTURA DE PEÇAS ENFERRUJADAS E TRAVADAS;
• LUBRIFICA MECANISMOS E PEÇAS MÓVEIS;
• AJUDA A PROTEGER SUPERFÍCIES METÁLICAS CONTRA CORROSÃO;
• DESLOCA A UMIDADE DE COMPONENTES;
• REDUZ ATRITOS E RUÍDOS;
• EMBALAGEM DE 300ml/200g.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PORCAS, PARAFUSOS E ROSCAS;
• DOBRADIÇAS, FECHADURAS E TRILHOS;
• FERRAMENTAS E EQUIPAMENTOS;
• MÁQUINAS E MECANISMOS METÁLICOS;
• MANUTENÇÃO AUTOMOTIVA, INDUSTRIAL E RESIDENCIAL.



AEROSSÓIS • PROTEÇÃO E CONSERVAÇÃO

SILICONE SPRAY



DESCRIÇÃO:

• O SILICONE SPRAY É UM PRODUTO DESENVOLVIDO PARA LUBRIFICAÇÃO LEVE, CONSERVAÇÃO E PROTEÇÃO DE SUPERFÍCIES COMPATÍVEIS. FORMA UMA PELÍCULA QUE AUXILIA NA REDUÇÃO DO ATRITO E NO CUIDADO DE PEÇAS DE BORRACHA, PLÁSTICO E OUTROS MATERIAIS, CONFORME A INDICAÇÃO DO FABRICANTE.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• PROPORCIONA LUBRIFICAÇÃO LEVE;
• AUXILIA NA CONSERVAÇÃO DE SUPERFÍCIES;
• AJUDA A REDUZIR ATRITOS E RUÍDOS;
• FORMA UMA PELÍCULA PROTETORA;
• APLICAÇÃO PRÁTICA E UNIFORME;
• EMBALAGEM DE 300ml/150g.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• BORRACHAS E GUARNIÇÕES;
• PEÇAS PLÁSTICAS COMPATÍVEIS;
• TRILHOS E MECANISMOS LEVES;
• COMPONENTES AUTOMOTIVOS;
• CONSERVAÇÃO E MANUTENÇÃO GERAL.

AEROSSÓIS • PINTURA E ACABAMENTO

TINTA SPRAY

DESCRIÇÃO:

• A TINTA SPRAY É UM PRODUTO DESENVOLVIDO PARA PINTURA, RENOVAÇÃO E ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES COMPATÍVEIS. SUA APLICAÇÃO EM AEROSSOL FACILITA A COBERTURA DE PEÇAS E OBJETOS, PROPORCIONANDO PRATICIDADE EM TRABALHOS DE MANUTENÇÃO, DECORAÇÃO E PEQUENOS REPAROS.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

• APLICAÇÃO PRÁTICA POR PULVERIZAÇÃO.
• FACILITA A PINTURA DE PEÇAS E DETALHES.
• BOA COBERTURA, CONFORME A FORMULAÇÃO.
• ACABAMENTO UNIFORME COM APLICAÇÃO CORRETA.
• DISPONÍVEL EM DIVERSAS CORES E ACABAMENTOS.
• INDICADA PARA PINTURAS E RETOQUES.
• INDICADA PARA PINTURAS E RETOQUES.
• EMBALAGEM DE 350ml/2100g.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

• PEÇAS E ESTRUTURAS METÁLICAS PREPARADAS;
• OBJETOS DECORATIVOS;
• MÓVEIS E ACESSÓRIOS COMPATÍVEIS;
• REPAROS E RETOQUES DE PINTURA.



COR DISPONÍVEL:

- ALUMÍNIO
- AZUL CLARO
- AZUL ESCURO
- AMARELO
- BRANCO BRILHANTE
- BRANCO FOSCO
- GRAFITE
- LARANJA
- PRETO BRILHANTE
- PRETO FOSCO
- VERDE
- VERMELHO